

PELEMAN

# ***INSTRUKCJA OBSŁUGI*** ***Drukarka foliowa*** ***z płaskim stołem***



Wersja 2.21, sierpień 2019

Drukarka foliowa z płaskim stołem, PC Tool wersja 1.2.x.0

Firmware wersja 2.47



## SPIS TREŚCI

<b>1 INSTRUKCJA OBSŁUGI .....</b>	<b>8</b>
<b>2 DRUKARKA FOLIOWA Z PŁASKIM STOŁEM.....</b>	<b>9</b>
2.1 Wprowadzenie .....	9
2.2 Dane techniczne .....	10
2.2.1 Dane techniczne .....	10
2.2.2 Dane oprogramowania .....	11
2.2.3 Dane dla użytkownika i inne.....	11
<b>3 JAK ZACZAĆ? .....</b>	<b>12</b>
3.1 Rozpakowywanie .....	12
3.2 Co jest w środku? .....	13
3.3 Montaż drukarki .....	15
<b>4 OBSŁUGA FOLII .....</b>	<b>19</b>
4.1 Folia .....	19
4.2 Charakterystyka w podziale na grupy.....	21
4.3 Jak założyć folię?.....	23
4.4 Jak usunąć folię? .....	25
<b>5 APLIKACJA KOMPUTEROWA DRUKARKI .....</b>	<b>26</b>
5.1 Wprowadzenie .....	26
5.2 Co nowego w wersji 1.2.0.0? .....	26
5.2.1 Główne funkcje .....	26
5.2.2 Kalibracja głowicy drukującej .....	27
5.2.3 Nowe grupy folii .....	27
5.2.4 Nowe czujniki .....	27
5.3 Instalacja oprogramowania.....	28
5.4 Uruchamianie aplikacji .....	29
5.5 Tworzenie nowego wzoru .....	30
5.5.1 Orientacja obiektu .....	31
5.5.2 Drukowanie na grzbiecie.....	32
5.5.3 Części zadrukowywanego obiektu .....	33
5.5.4 Obszary drukowania .....	33
5.5.5 Marginesy drukowania .....	34
5.5.6 Pasek narzędziowy wzoru.....	35
5.5.7 Zapisywanie wzoru.....	42
5.5.8 Wstawianie tekstu i obrazów .....	42
5.5.9 Zaznaczanie, przesuwanie i wyrównanie elementów .....	45
5.5.10 Obrót elementów .....	46
5.5.11 Warstwy kolorów folii.....	46

5.5.12	Linijki i prowadnice .....	48
5.5.13	Wielozadaniowość .....	49
5.5.14	Powiększanie wzoru .....	50
5.6	Otwórz wzór .....	50
5.7	Drukuj wzór .....	50
5.8	Narzędzia .....	51
5.8.1	Ustawienia .....	51
5.8.2	Produkty firmy PELEMAN .....	54
5.8.3	Sprawdzanie aktualizacji .....	55
5.8.4	Zlecenie serwisowe .....	56
5.8.5	Zarządzanie szablonami .....	56
5.8.6	Testowanie i kalibracja .....	60
5.8.7	Menu serwisowe .....	64
5.8.8	Informacje o urządzeniu .....	64
5.8.9	Przycisk pomocy .....	65
5.9	Odinstalowywanie .....	66
5.9.1	Odinstalowywanie przy pomocy menu Start .....	66
5.9.2	Odinstalowywanie przy pomocy panelu sterowania .....	66
5.9.3	Odinstalowywanie przy pomocy programu instalacyjnego .....	67
<b>6</b>	<b>KONSERWACJA .....</b>	<b>68</b>
6.1	Konserwacja podstawowa .....	68
6.1.1	Akcesoria .....	68
6.2	Konserwacja zaawansowana .....	69
6.2.1	Konserwacja zaawansowana dokonywana przez serwisanta .....	69
<b>7</b>	<b>ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW .....</b>	<b>71</b>
7.1	Rozwiązywanie problemów z jakością druku .....	71
7.2	Rozwiązywanie problemów – brak obrotów folii .....	71
7.3	Rozwiązywanie problemów – kalibracja .....	72
7.4	Rozwiązywanie problemów – błędy .....	73
7.4.1	Brak komunikacji z drukarką / drukarka niepodłączona .....	73
7.4.2	Drukarka uszkodzona .....	73
7.4.3	Błąd głowicy drukującej .....	74
7.4.4	Uszkodzenie głowicy drukującej .....	74
7.4.5	Instalacja sterowników .....	74
<b>8</b>	<b>WYSYŁKA I TRANSPORT .....</b>	<b>75</b>
<b>9</b>	<b>CZĘSTO ZADAWANE PYTANIA (FAQ) .....</b>	<b>76</b>
<b>10</b>	<b>ZAŁĄCZNIKI .....</b>	<b>77</b>
10.1	Wykaz skrótów klawiszowych .....	77
10.2	Obsługiwane wymiary szablonów .....	80

10.2.1	Typ 1a i 1b.....	81
10.2.2	Typ 2a.....	82
10.3	Ustawienia domyślne – folia i materiały.....	83
10.4	Tabela materiałów.....	85
10.5	Domyślna specyfikacja szablonu.....	87
10.5.1	Marginesy.....	87
10.5.2	Ustawienia fabryczne.....	87
10.6	Co nowego?.....	90
10.6.1	Wersja 1.0.0.63.....	90
10.6.2	Wersja 1.0.2.0.....	90
10.6.3	Wersja 1.1.0.0.....	90
10.6.4	Wersja 1.2.0.0.....	91
10.7	Wykaz części i akcesoriów.....	91

## WYKAZ ILUSTRACJI

Rys. 1: Drukarka z umieszczoną do drukowania okładką .....	8
Rys. 2: Przykładowe nadrukowane wzory .....	9
Rys. 3: Przycinanie opasek zabezpieczających .....	12
Rys. 4: Rozpakowywanie .....	13
Rys. 5: Elementy wyposażenia drukarki .....	14
Rys. 6: Usuwanie blokady i podpórek .....	16
Rys. 7: Złącza drukarki .....	16
Rys. 8: Użycie dołączonych podkładek w zależności od zastosowania .....	17
Rys. 9: Różne możliwości wykorzystania podwójnego zacisku do podtrzymania podkładu.....	18
Rys. 10: Łączenie zwojów .....	23
Rys. 11: Folia wprowadzona do podajnika drukarki.....	25
Rys. 12: Pliki wymagane do instalacji .....	28
Rys. 13: Dostępne opcje uruchamiania aplikacji w sekcji "Wszystkie programy" w menu Start .....	29
Rys. 14: Aplikacja Flat Bed Foil Printer PC Tool .....	27
Rys. 15: Okno dialogowe wyboru nowego szablonu.....	30
Rys. 16: Ekran wyboru odpowiedniego szablonu i orientacji zadrukowywanego obiektu.....	30
Rys. 17: Okno wzoru opartego na wybranym szablonie, jak również położenia obiektu.....	31
Rys. 18: Orientacja pionowa grzbietu (po lewej) i orientacja pozioma grzbietu (po prawej) .....	32
Rys. 19: Orientacja pionowa grzbietu (po lewej) i orientacja pozioma grzbietu (po prawej) .....	31
Rys. 20: Marginesy (szary obszar wokół szablonu) .....	34
Rys. 21: Pasek narzędziowy wzoru .....	35
Rys. 22: Grupa 1 paska narzędziowego wzoru - funkcje .....	36
Rys. 23: Grupa 2 paska narzędziowego wzoru - narzędzia .....	36
Rys. 24: Grupa 3 paska narzędziowego wzoru - funkcje edytowania.....	36
Rys. 25: Grupa 4 paska narzędziowego wzoru - edytowanie tekstu .....	38
Rys. 26: Grupa 5 paska narzędziowego wzoru - wyrównanie elementów .....	40
Rys. 27: Grupa 6 paska narzędziowego wzoru - kąt obrotu .....	40
Rys. 28: Grupa 7 paska narzędziowego wzoru - współrzędne XY .....	41
Rys. 29: Grupa 8 paska narzędziowego wzoru - tworzenie bazy danych.....	41
Rys. 30: Pole tekstowe umieszczone wewnątrz obszaru drukowania z tekstem My Photos .....	42
Rys. 31: Menu "Progowanie obrazu" .....	43
Rys. 32: Obraz palmy umieszczony wewnątrz obszaru drukowania .....	44
Rys. 33: Okno warstwy .....	47
Rys. 34: Linijki i prowadnice .....	48
Rys. 35: Suwak i przyciski Zoom .....	50
Rys. 36: Zakładka ustawień aplikacji w menu Dostępne narzędzia .....	51
Rys. 37: Ustawianie jednostki miary linijek w menu Narzędzia.....	51
Rys. 38: Ustawienie wyświetlania linijki w menu Narzędzia.....	52
Rys. 39: Ustawienie lokalizowania obiektu względem linii w menu Narzędzia .....	52
Rys. 40: Ustawienie automatycznego wyszukiwania aktualizacji w menu Narzędzia .....	52
Rys. 41: Ustawienie aktywujące wyświetlanie komunikatów drukarki w menu Narzędzia .....	52
Rys. 42: Ustawienie personalizacji parametrów drukowania w menu Narzędzia .....	52
Rys. 43: Ustawienia parametrów drukowania .....	53
Rys. 44: Ustawienie transportowe w menu Narzędzia .....	54
Rys. 45: Ustawienie inteligentnej kontroli temperatury w menu Narzędzia .....	54
Rys. 46: Ustawienia kalibracji głowicy drukującej w menu Narzędzia .....	54
Rys. 47: Narzędzie umożliwiające sprawdzenie aktualizacji .....	55
Rys. 48: Komunikat ostrzegawczy w przypadku niepodłączonej drukarki .....	55
Rys. 49: Komunikat ostrzegawczy w przypadku braku połączenia z siecią.....	56
Rys. 50: Ekran zarządzania szablonami .....	57

Rys. 51: Komunikat ostrzegawczy pojawiający się przed utworzeniem nowego szablonu.....	57
Rys. 52: Ekran wyboru nowego szablonu .....	58
Rys. 53: Ekran wprowadzania wymiarów szablonu .....	58
Rys. 54: Ekran wprowadzania wymiarów okna nowego szablonu .....	59
Rys. 55: Ekran wyboru materiału, miękkości oraz nazwy nowego szablonu.....	59
Rys. 56: Zakładka kalibracji głowicy drukującej .....	60
Rys. 57: Ekran uruchamiania kalibracji .....	61
Rys. 58: Testowanie czujnika momentu obrotowego .....	62
Rys. 59: Menu serwisowe w zakładce Narzędzia .....	64
Rys. 60: Informacje o urządzeniu .....	64
Rys. 61: Wbudowany moduł pomocy .....	65
Rys. 62: Opcje dezinstalacji w menu Start .....	66
Rys. 63: Opcje dezinstalacji w panelu sterowania .....	67
Rys. 64: Opcje dezinstalacji w programie instalacyjnym.....	67
Rys. 65: Statystyki drukarki .....	68
Rys. 66: SPUP0000134 – Płyta głowicy podzespołu osi Z - GEN 2 .....	69
Rys. 67: Montaż blokady i dodanie kartonowych podpórek .....	75
Rys. 68: Wymiary okładki dwustronnej z oknem .....	81
Rys. 69: Wymiary okładki z pojedynczą stroną .....	82

## WYKAZ TABEL

Tabela 1: Kompatybilne wersje aplikacji / firmware .....	11
Tabela 2: Kolory folii .....	19
Tabela 3: Specyfikacja i wskazania dla poszczególnych grup folii .....	21
Tabela 4: Skróty klawiszowe .....	77
Tabela 5: Ustawienia dla grupy A: folia złota, srebrna, czerwona i niebieska .....	83
Tabela 6: Ustawienia dla grupy B: folia złota, srebrna, czerwona i niebieska .....	83
Tabela 7: Ustawienia dla grupy C: folia złota i srebrna dla arkuszy offsetowych .....	83
Tabela 8: Ustawienia dla grupy D: folia czarna .....	84
Tabela 9: Ustawienia dla grupy E: folia biała .....	85
Tabela 10: Tabela materiałów .....	85
Tabela 11: Fabryczne wymiary szablonów .....	87



## 1 INSTRUKCJA OBSŁUGI

---

Niniejsza instrukcja zawiera podstawowe informacje wymagane do **instalacji i obsługi drukarki foliowej z płaskim stołem** oraz powiązanej z nią aplikacji użytkownika **Flat Bed Foil Printer PC Tool** najnowszych wersji, począwszy od 1.2.0.0.

Odwiedź nasze strony internetowe i pobierz poprzednie wersje aplikacji, takie jak 1.0.0.63 wraz z ich instrukcją obsługi: <https://flatbedfoilprinter.com/> lub <https://webshop.peleman.com/en-be/machine/unifoilprinter>

Niniejsza instrukcja podzielona jest na sekcje tematyczne, które w przystępny sposób przedstawiają wszystkie niezbędne dla użytkowników informacje.

- Sekcja 2: Podstawowe informacje o drukarce foliowej z płaskim stołem
- Sekcja 3: Informacje wymagane do montażu drukarki i rozpoczęcia pracy
- Sekcja 4: Informacje dotyczące folii
- Sekcja 5: Podstawy obsługi aplikacji
- Sekcja 6: Konserwacja
- Sekcja 7: Rozwiązywanie problemów
- Sekcja 8: Wysyłka i transport
- Sekcja 9: Często zadawane pytania
- Sekcja 10: Załączniki z dodatkowymi informacjami



Rys. 1: Drukarka z umieszczoną do drukowania okładką

## 2 DRUKARKA FOLIOWA Z PŁASKIM STOŁEM

---

### 2.1 Wprowadzenie

Drukarka umożliwia personalizację książek, zeszytów, notatników, umów i tym podobnych. Jeśli masz zaprezentować klientowi ofertę, umowę lub siebie podczas spotkania, drukarka sprawi, że przygotowany przez Ciebie dokument zawsze będzie się wyróżniać.

Urządzenie jest innowacyjną drukarką cyfrową, która przy pomocy folii nadrukowuje tekst i obrazy bezpośrednio z pliku cyfrowego na praktycznie każdy płaski i gładki materiał taki jak papier, plastik czy też laminowana tektura. Wzory nadruków tworzone są w aplikacji komputerowej dostarczonej przez firmę Unibind Manufacturing Ltd.



Rys. 2: Przykładowe nadrukowane wzory

## 2.2 Dane techniczne

### 2.2.1 Dane techniczne

---

- Waga: 25 kg
- Wymiary drukarki: długość 615 mm x szerokość 503 mm x wysokość 295 mm / długość w pozycji wyjściowej 690 mm
- Wymiary stołu drukarki: 600 mm x 310 mm
- Obszar drukowania: 450 mm x 300 mm [starsze wersje: 410 mm x 280 mm]
- Aktywny obszar głowicy drukującej (przesuw): 57 mm
- Rozdzielczość: 300 x 300 dpi
- Prędkość: do 2,5 cm/sekundę
- Podłączenie do komputera za pomocą (ekranowanego) złącza USB 2.0
- Pobór mocy: maks. 72 wat

## 2.2.2 Dane oprogramowania

---

- Systemy operacyjne dla wersji oprogramowania 1.0.0.63: Windows XP, Vista, Windows 7
- Systemy operacyjne dla wersji oprogramowania 1.0.2.0: Windows XP, Vista, Windows 7
- Systemy operacyjne dla wersji oprogramowania 1.1.x.0: Windows 7, Windows 8, Windows 10
  - Starsze wersje oprogramowania mogą w niektórych przypadkach być zainstalowane w najnowszych wersjach systemu Windows z wyłączonym wymuszaniem podpisu sterownika.
  - Najnowsze wersje mogą w niektórych przypadkach być zainstalowane w starszych wersjach systemu Windows, lecz nie są one w pełni obsługiwane.
- Systemy operacyjne dla wersji oprogramowania 1.2.x.0: Windows 10
  - Wyłączone wymuszanie podpisu sterownika.
  - Najnowsze wersje mogą w niektórych przypadkach być zainstalowane w starszych wersjach systemu Windows, lecz nie są one w pełni obsługiwane.
- Maksymalny rozmiar szablonu: 480 mm x 480 mm
- Obsługiwane formaty plików: PDF, JPG, TIFF, PNG, GIF, BMP
- Kompatybilność aplikacji / firmware (zalecane jest nieaktualizowanie aplikacji / firmware / systemu operacyjnego, jeśli ich wersje nie są ze sobą kompatybilne).

*Tabela 1: Kompatybilne wersje aplikacji / firmware*

Aplikacja	Firmware
1.0.0.57 lub 1.0.0.63	2.11 lub 2.14 lub 2.17
1.0.2.0 lub 1.1.0.0, lub 1.1.1.0	2.17 lub 2.28 lub 2.32
1.2.0.0	2.41, 2.47 lub wyższa

## 2.2.3 Dane dla użytkownika i inne

---

- Dołączona podpórka do grzbietów (do drukowania na grzbietach)
- Całkowita długość folii: 100 m
- Folia w różnych kolorach: czerwona, niebieska, srebrna, złota, biała, czarna (Więcej informacji, w tym dotyczących szczegółowych właściwości folii, można znaleźć w sekcji na temat dostępnych opcji folii).

## 3 JAK ZACZAĆ?

---

### 3.1 Rozpakowywanie

---

*Wskazówka: Zeskanuj kod QR, aby obejrzeć film instruktażowy*

---

Drukarka foliowa jest dostarczana w drewnianej skrzyni. Skrzynia jest bardzo ciężka, dlatego należy zachować ostrożność i zastosować urządzenie transportowe lub przynajmniej skorzystać z pomocy drugiej osoby.

Po przewiezieniu w wybrane miejsce, otworzyć skrzynię, przecinając opaski zabezpieczające zgodnie z rys. 3.

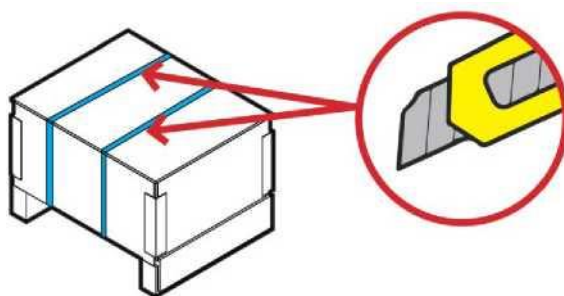
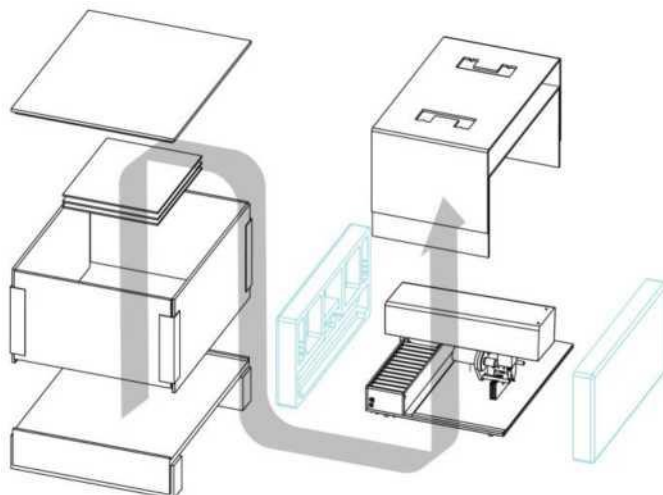


Figure 3: Cut Binding Strips

Rys. 3: Przycinanie opasek zabezpieczających

Najpierw podnieść wieko skrzyni i wyjąć arkusze tektury przytrzymywane przez nakładki ochronne. Podnieść skrzynię, a następnie usunąć nakładki ochronne. Należy upewnić się, czy w miejscu, w którym ma stać drukarka jest dostatecznie dużo przestrzeni. Do przenoszenia urządzenia potrzebne są dwie osoby. Ustawić drukarkę pewnie na przewidzianym do tego meblu, a następnie zdjąć worek foliowy.



Rys. 4: Rozpakowywanie

### 3.2 Co jest w środku?

Lista zawartości (wersja zwykła):

- Drukarka foliowa z płaskim stołem
- Kabel zasilający (jeden z poniższych)
  - EU = UFPRELEC018;
  - UK = UFPRELEC020;
  - US = UFPRELEC019
- Zasilacz UFPRELEC012
- Kabel USB UFPRELEC015
- Folia złota UFPR0000002
- Instrukcja obsługi SPUP0000103
- Skrócona instrukcja obsługi SPUP0000104
- Instrukcje usuwania blokad SPUP0000107
- Śrubokręt SPUP0000111
- Zestaw podpórek do grzbietów (UFPRSUP0002 +3 +4 +5)
- Pusty rdzeń UFPR0000005
- Pamięć USB do drukarki SPUP0000144
- Pierścień papierowy SPUP0000142
- Blokada osi X SPUP0000097
- 4x śrubokręt krzyżakowy SPUP0000028
- Podkładka gumowa/piankowa SPUP0000046
- Płyta poliwęglanowa SPUP0000130
- Podwójny zacisk do papieru UFPR0000021 (nowość – od roku 2019)

**Uwaga!** Nie wyrzucaj elementów wyposażenia takich jak płyta poliwęglanowa czy podkładka piankowa.

Jeśli zachodzi potrzeba (ponownego) zamówienia części, skontaktuj się z przedstawicielem.



Rys. 5: Elementy wyposażenia drukarki

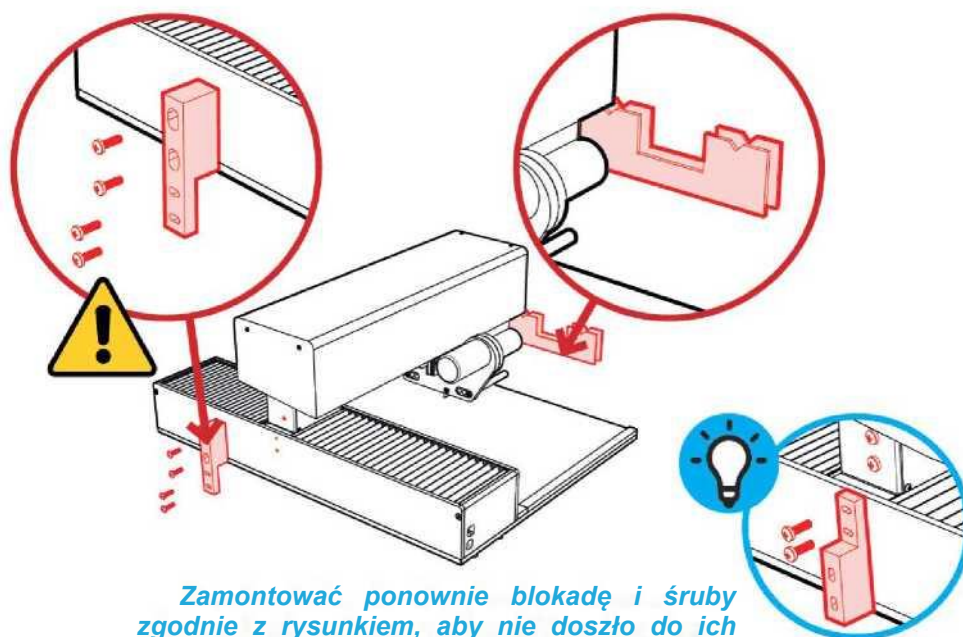
### 3.3 Montaż drukarki

---

*Wskazówka: Zeskanuj kod QR, aby obejrzeć film instruktażowy*

---

Przed podłączeniem drukarki do zasilania należy zdjąć blokadę i podpórki. Blokadę należy zdjąć całkowicie przy użyciu dołączonego śrubokręta. Elementów tych nie wolno zgubić, ponieważ mogą one być potrzebne do późniejszego transportu. Przy pomocy opcji *Ustawienia* w aplikacji można ustawić urządzenie z powrotem w pozycji transportowej. Drukarki nie należy nigdy przewozić bez zamontowanej blokady.



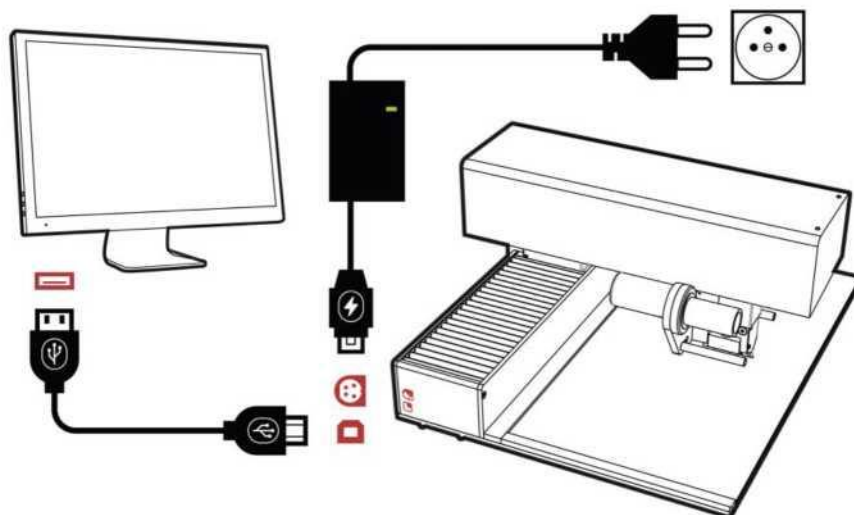
**Zamontować ponownie blokadę i śruby zgodnie z rysunkiem, aby nie doszło do ich zaginięcia.**

Rys. 6: Usuwanie blokady i podpórek

Podłączyć drukarkę do komputera przy pomocy dołączonego kabla USB. Należy upewnić się, czy komputer podłączony został do gniazdka z uziemieniem.

**Uwaga! Upewnić się, czy na stole nie znajdują się żadne objekty, a blokada została usunięta.**

Włożyć wtyczkę zasilacza do gniazdka. Drukarka przyjmie pozycję wyjściową. Uruchomić zainstalowane oprogramowanie (*patrz sekcja poniżej*), aby sprawdzić, czy drukarka jest podłączona do komputera.



Rys. 7: Złącza drukarki



Należy zastosować podkładkę akrylową lub piankową w zależności od materiału, na którym odbywać się będzie drukowanie. Nie ma potrzeby całkowitego wyjmowania jednej z podkładek. W przypadku niektórych materiałów uzyskany rezultat będzie jednak lepszy, gdy na aluminiowym stole drukarki pozostanie tylko jedna z nich.

Materiały, z których wykonano podkładki (akryl, pianka) zapewniają najlepsze usztywnienie dla większości znanych materiałów. Należy regularnie wymieniać je na nowe.

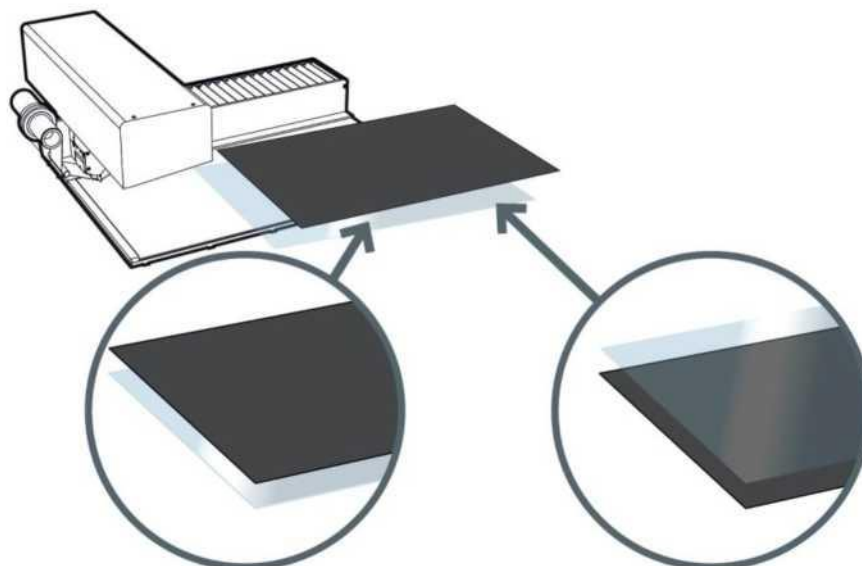
Podłożyć **podkładkę akrylową** w przypadku pracy z następującymi materiałami:

Gładki papier\*, przezroczyste okładki, okładki giętkie i inne materiały elastyczne. Materiały takie jak skóra można skleić przy pomocy podkładki akrylowej i dwustronnej taśmy klejącej.

\*W przypadku drukowania na papierze należy stosować dodatkowe arkusze papieru jako przekładki.

Podłożyć **podkładkę piankową** w przypadku pracy z następującymi materiałami:

Twarde okładki, grube arkusze akrylowe i inne twarde, sztywne materiały.



Rys. 8: Użycie dołączonych podkładek w zależności od zastosowania

### Podwójny zacisk do papieru

Od niedawna do zestawu dodawany jest zacisk do papieru (element UFPR000021). Zacisku można użyć do przypięcia podkładu. Zacisk może zostać wykorzystany do przytrzymania podkładu lub jako ogranicznik uniemożliwiający przesuwanie się materiału podczas drukowania.

**Uwaga: Zachować ostrożność podczas drukowania blisko krawędzi. Głowica drukująca może dotknąć zacisku i ulec uszkodzeniu.**



Rys. 9: Różne możliwości wykorzystania podwójnego zacisku do podtrzymania podkładu

## 4 OBSŁUGA FOLII

### 4.1 Folia

Folia jest oryginalną taśmą termotransferową (TTR) do zastosowania w drukarce foliowej z płaskim stołem. Pokazane poniżej folie wykorzystywane są do drukowania na okładkach i innych materiałach.

Aby zapewnić poprawne działanie drukarki, zalecamy stosowanie wyłącznie oryginalnej folii. W przypadku użycia nieoryginalnej folii, szczególnie folii do termodruku, głowica drukująca może ulec uszkodzeniu.

Folie dzielą się ze względu na ich właściwości. Dla folii znajdujących się w tej samej grupie można stosować jednakowe ustawienia.

Tabela 2: Kolory folii

Wygląd	Kod elementu	Nowa nazwa	Grupa
	UFPR0000001	Srebrny metalik	A
	UFPR0000002	Złoty metalik	A
	UFPR0000003	Niebieski metalik	A
	UFPR0000004	Czerwony metalik	A
	UFPR0000018	Srebrny metalik	B
	UFPR00000IG	Złoty metalik	B
	UFPR0000020	Niebieski metalik	B
	UFPR0000019	Czerwony metalik	B
	UFPR0000012	Srebrny metalik	C
	UFPR0000013	Złoty metalik	C
	UFPR0000006	Czarny	D
	UFPR0000014	Biały	E
	UFPR0000005	Podstawowy	/

## 4.2 Charakterystyka w podziale na grupy

Poniżej można znaleźć charakterystykę i wskazania dla każdej z grup. Na podstawie poniższej tabeli można dokonać wyboru folii, którą należy zamówić, aby spełnić konkretne potrzeby.

Prosimy zauważyć, że istnieje duża różnorodność materiałów o rozmaitych właściwościach. Dlatego też niemożliwe jest przetestowanie wszystkich istniejących materiałów, ani ich producentów.

Poniższa lista jest regularnie aktualizowana. Prosimy o kontakt w celu podzielenia się uwagami.

Tabela 3: Specyfikacja i wskazania dla poszczególnych grup folii

Grupa	A	B	C	D	E
<b>Zakres zastosowania (tylko powierzchnie gładkie)</b>					
Papier do pisania/ Karton	**	***	**	**	N/D
Papier powlekany	****	***	***	***	N/D
Papier niepowlekany	*	***	**	N/D	N/D
PVC	*****	***	***	***	****
ABS	****	N/D	****	N/D	N/D
PE	***	N/D	***	N/D	***
Wytłaczany akryl	****	N/D	***	****	N/D
Skóra gładka		N/D	N/D	N/D	N/D
Metal gładki	N/D	N/D	N/D	N/D	N/D
Drewno gładkie	N/D	N/D	N/D	***	N/D

Charakterystyka folii					
Grupa	A	B	C	D	E
Żywica	V		V	V	V
Wosk					
Żywica-wosk		V			N/D
Grubość nośnika	4,5 µm	4,5 µm	12 µm	4,5 µm	+/-4,5 µm
Grubość całkowita	+/- 6,8 µm	+/-7,6 µm	+/-13,5 µm	+/-8,5 µm	7 µm
Charakterystyka					
Bezpieczna w kontakcie z żywnością	N/D	N/D	N/D	V	V
Odporność na zadrapania	****	***	****	****	****
Odporność na benzynę	N/D	N/D	N/D	/	N/D
Odporność na etanol	N/D	N/D	N/D	/	N/D
Temperatura magazynowania	od +10 do +35°C	od +10 do +35°C	od +10 do +35°C	N/D	od +5 do +35°C
Wilgotność w miejscu magazynowania	30-80%	30-80%	30-80%	N/D	30-85%
Zalecenia	Nie poddawać bezpośredniemu działaniu światła słonecznego	Nie poddawać bezpośredniemu działaniu światła słonecznego	Nie poddawać bezpośredniemu działaniu światła słonecznego	Nie poddawać bezpośredniemu działaniu światła słonecznego	Nie poddawać bezpośredniemu działaniu światła słonecznego  Termin przydatności 12 miesięcy

*	Przydatność: Bardzo niska
**	Niska
***	Dobra
****	Bardzo dobra
*****	Doskonała
N/D	Brak danych (dotychczas)
V	Tak
/	Brak

### 4.3 Jak założyć folię?

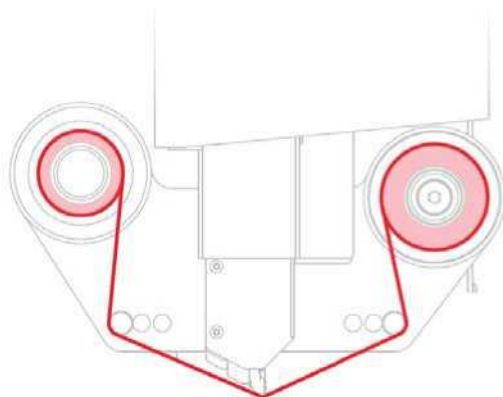
*Wskazówka: Zeskanuj kod QR, aby obejrzeć film instruktażowy*

Najpierw przyczepić nowy zwój folii do pustego rdzenia. Upewnić się, czy metalowe pierścienie znajdują się po tej samej stronie, a następnie połączyć zwoje przy pomocy warstwy przylepnej bądź kawałka taśmy. Obrócić wałek kilka razy tak, aby warstwa przylepna została przykryta. Folia powinna być prosta i gładka.



Rys. 10: Łączenie zwojów

Aby ustawić folię w odpowiedniej pozycji, należy ostrożnie umieścić ją na uchwytych zgodnie z poniższym rysunkiem, upewniając się przy tym, czy folia została założona lśniąco powlekaną warstwą do głowicy drukującej. Zapewnić poprawny montaż. Folia musi zostać poprowadzona ciasno pod metalowymi prętami oraz środkiem głowicy drukującej. Aby zapewnić optymalną jakość, folia musi przylegać ciasno do głowicy drukującej. W razie potrzeby należy przewinąć lewą rolkę przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.



Rys. 11: Folia wprowadzona do podajnika drukarki

#### 4.4 Jak usunąć folię?

Aby zmienić lub usunąć folię, należy delikatnie pociągnąć jednocześnie obie rolki. Jeśli zachodzi potrzeba wyjęcia folii tylko z jednej strony, należy przyciąć folię, nałożyć z powrotem pusty rdzeń lub folię innego koloru.

Należy upewnić się, czy metalowy pierścień nie pozostał przyczepiony do uchwyty folii po wyjęciu rdzenia. Jeśli tak się zdarzy, pierścień można wyjąć z drukarki przy pomocy silnego magnesu lub ostrego noża. Pierścień można następnie dokleić z powrotem do uchwyty folii (po tej samej stronie) przy pomocy kleju super glue. Można również zamówić u przedstawiciela pierścień zastępczy.

## 5 APLIKACJA KOMPUTEROWA DRUKARKI

---

### 5.1 Wprowadzenie

Aplikacja drukarki o nazwie *Flat Bed Foil Printer PC Tool* używana jest jako narzędzie komunikacyjne pomiędzy użytkownikiem a płytą elektroniczną drukarki. Rozdział ten zawiera podstawowe informacje niezbędne do zainstalowania i uruchomienia aplikacji *Flat Bed Foil Printer PC Tool*. Więcej informacji na ten temat można znaleźć w odpowiednich dokumentach.

Użytkownik musi zainstalować aplikację *Flat Bed Foil Printer PC Tool* oraz powiązane z nią sterowniki na swoim komputerze, aby móc korzystać z urządzenia. Informacje i rysunki podane w niniejszej instrukcji odnoszą się do systemu Microsoft Windows 10, dlatego też mogą one różnić się nieco w zależności od wersji / typu systemu operacyjnego.

### 5.2 Co nowego w wersji 1.2.0.0?

#### 5.2.1 Główne funkcje

---

Informacje dotyczące wszystkich wersji oraz wprowadzonych do nich ulepszeń znajdują się w załącznikach do niniejszej instrukcji.

Ponieważ w najnowszej wersji urządzenia zaktualizowano oprogramowanie i firmware oraz zastosowano nowe czujniki, posiada ono szereg nowych funkcji.

Główne funkcje:

- Kalibracja głowicy drukującej\*
- Nowe grupy folii i materiałów
- Ulepszony system współrzędnych
- Wymiary obrazu podczas importu i na szablonie
- Ulepszone funkcje środkowania
- Opcje importu plików PDF
- Wielokrotne drukowanie z obsługą plików w formacie txt
- Ulepszony kursor
- Ulepszone pola tekstowe
- Nowe i ulepszone opcje testowania i kalibracji\*
- Rotacja tekstu
- Inne drobne ulepszenia i poprawki błędów\*

\*Niektóre funkcje obsługiwane są jedynie w urządzeniach z najnowszym firmware w wersji 2.41 lub wyższej.



### 5.2.2 Kalibracja głowicy drukującej

---

Głowica drukująca składa się z 672 komponentów elektronicznych zwanych rezystorami, ustawionych w linii prostej. Elektroniczne działanie poszczególnych rezystorów danej głowicy drukującej jest identyczne i określa je wartość rezystora, w tej instrukcji zwana „wartością R”. Z powodu tolerancji produkcyjnych wartość R może w zależności od konkretnej głowicy różnić się od wartości idealnej wynoszącej 3000, w maksymalnym zakresie  $\pm 10\%$ .

Różne wartości R skutkują różną jakością wydruku, ponieważ wartość ta wpływa bezpośrednio na ilość ciepła wytwarzaną przez głowicę.

Rozbieżności w jakości drukowania można wyeliminować ustawiając w oprogramowaniu wartość R dla konkretnej głowicy. Wartość R można znaleźć na głowicy.

Po ustawieniu wartości R w oprogramowaniu ORAZ aktywacji funkcji kalibracji głowicy, oprogramowanie zastosuje kompensację odchyłki wartości R od wartości idealnej równej 3000, jak również wygeneruje jednolitą jakość wydruku.

Różnice pomiędzy głowicami drukującymi można wyrównać, ustawiając wartość R w oprogramowaniu. Odpowiedni algorytm dostosuje wartość R do głowicy zastosowanej do testowania materiału.

Funkcja ta w połączeniu z inteligentnym sterowaniem temperaturą używana jest do uzyskiwania lepszej jakości druku przy ustawieniach standardowych.

Poprawna wartość ustawiana jest zazwyczaj fabrycznie – wystarczy tylko ją WŁĄCZYĆ.

Aby dokonać kalibracji, należy przejść do: Ustawienia -> Testowanie i kalibracja -> Kalibruj głowicę drukującą

Aby WŁĄCZYĆ wartość, należy przejść do Ustawienia -> Kalibracja głowicy drukującej (WŁĄCZONA)

Po wymianie głowicy ponownie wyreguluj wartość!

### 5.2.3 Nowe grupy folii

---

Firma Peleman unowocześniła system identyfikacji folii, aby zapewnić lepszą orientację w dostępnych rodzajach folii, jak również różnicach między nimi.

Folie dzielą się na grupy w zależności od ich charakterystyki. Wszystkie folie w jednej grupie posiadają tę samą charakterystykę i możliwe jest w ich przypadku korzystanie z jednakowych ustawień przy drukowaniu. Główną różnicą pomiędzy foliami w jednej grupie jest kolor.

Do drukowania na różnych materiałach stosuje się różne grupy folii. Więcej informacji można znaleźć w poprzedniej sekcji.

Nowe czujniki

Od stycznia 2019 r. nowe urządzenia są wyposażone w czujniki położenia, dzięki czemu działają inaczej niż wersje poprzednie.

Główną zaletą jest poprawna pozycja drukowania po każdym cyklu drukowania i zasilania.

### 5.3 Instalacja oprogramowania

Wejdź na stronę: <https://webshop.peleman.com/en-be/machine/unifoilprinter> lub <https://flatbedfoilprinter.com/> i pobierz pakiet instalacyjny lub zainstaluj pakiet z dołączonej pamięci USB.

Upewnij się, czy wersja aplikacji jest kompatybilna z firmware Twojego urządzenia. Tabela kompatybilności znajduje się w sekcji charakterystyki technicznej oprogramowania.

W zakładce *Do pobrania* widnieć będzie wersja oprogramowania do pobrania i instalacji. Pobierz skompresowany plik, a następnie rozpakuj go lub odszukaj pliki instalacyjne na dołączonej pamięci USB.

Pakiet instalacyjny składa się z 2 plików (zgodnie z rys. 12), które potrzebne są do pomyślnej instalacji aplikacji. Prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem lub sprzedawcą, jeśli nie możesz odnaleźć tych plików.



Rys. 12: Pliki wymagane do instalacji

Aby zainstalować aplikację *Flat Bed Foil Printer PC Tool*, otwórz folder, w którym znajdują się te dwa pliki i uruchom program instalacyjny, aby zainstalować aplikację i powiązane z nią sterowniki. Wykonaj kolejne kroki instalacji.

Prosimy zwrócić szczególną uwagę na:

- Umowę licencyjną
- Folder instalacyjny
- Skróty
- Instalację sterowników

## 5.4 Uruchamianie aplikacji

Aby po instalacji uruchomić aplikację, należy przejść do „Wszystkie programy” w menu *Start*, a następnie wybrać podfolder *Flat Bed Foil Printer PC Tool*, po czym wybrać opcję *Flat Bed Foil Printer PC Tool* zgodnie z rys. 13.

Rys. 13: Dostępne opcje uruchamiania aplikacji w sekcji „Wszystkie programy” w menu *Start*

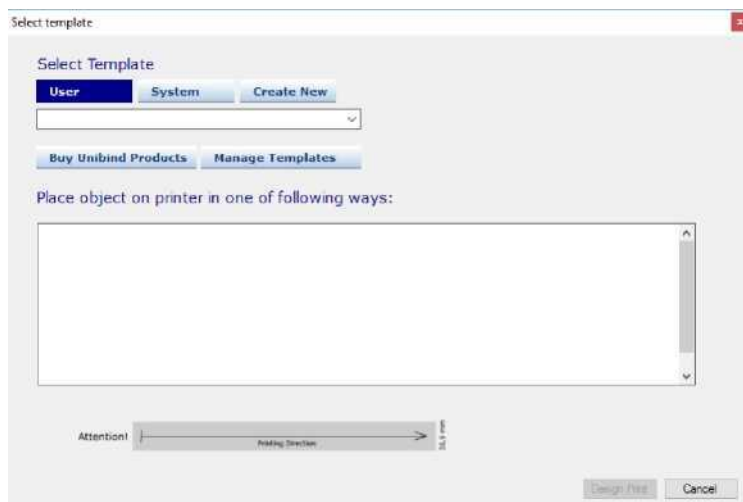
Nowa aplikacja zostanie uruchomiona w sposób pokazany na rys. 14.



Rys. 14: Aplikacja *Flat Bed Foil Printer PC Tool*

Oprogramowanie to można uruchamiać przy pomocy skrótów utworzonych na pulpicie użytkownika lub przy pomocy folderów szybkiego uruchamiania. Skróty te będą dostępne, jeśli podczas procesu instalacyjnego zaznaczono odpowiednią opcję.

## 5.5 Tworzenie nowego wzoru



Rys. 15: Okno dialogowe „Nowy wzór” – wybór szablonu

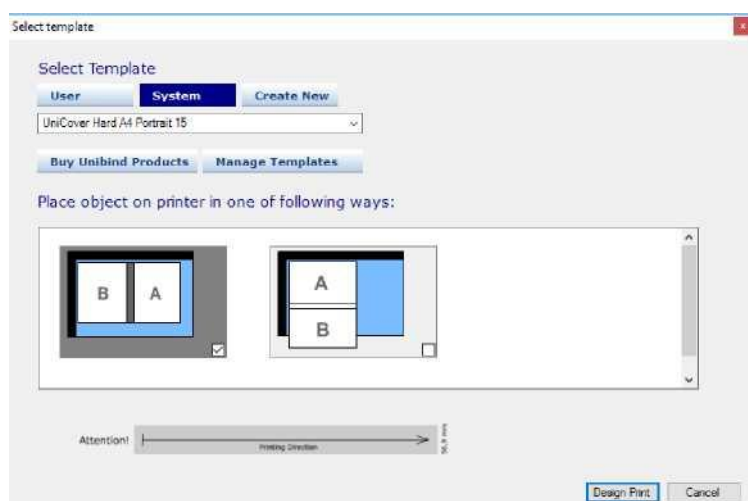
Aby stworzyć nowy wzór, należy kliknąć opcję *Nowy wzór*. Otwarta zostanie nowa zakładka i pojawi się okno dialogowe jak na rys. 15.

Należy wybrać z listy szablon, który pasuje do obiektu, na którym ma odbywać się drukowanie. Istnieje tutaj opcja stworzenia nowego szablonu, a następnie wybranie go z poziomu zakładki „Użytkownik” lub wybranie go z listy istniejących szablonów. Nazwy szablonów odnoszą się do nazw produktów firmy PELEMAN.

---

*Upewnij się, czy zadrukowywany obiekt pasuje do wybranego szablonu. Niedopilnowanie tego kroku może skutkować poważnym uszkodzeniem drukarki.*

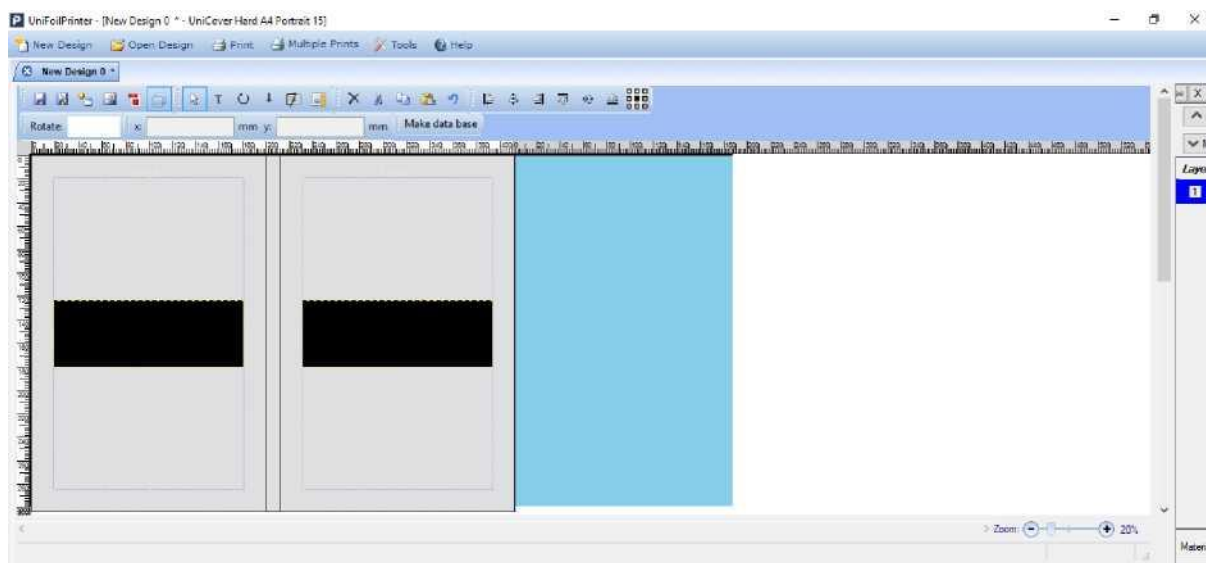
---



Rys. 16: Ekran wyboru odpowiedniego szablonu i orientacji zadrukowywanego obiektu

Po wybraniu szablonu, na ekranie wyświetlą się możliwe położenia zgodnie z rys. 16. Należy umieścić obiekt na stole drukarki w jednej z podanych orientacji, a następnie wybrać tę samą orientację na ekranie. Więcej informacji dotyczących orientacji obiektów w sekcji 5.5.1.

Kliknij na przycisk *Drukowanie wzoru*, aby otworzyć nowy wzór oparty na wybranym szablonie oraz ustawionej dla niego orientacji. Na monitorze pojawi się ekran podobny do pokazanego na rys. 17.



Rys. 17: Okno wzoru opartego na wybranym szablonie i położenie obiektu

Przy pomocy narzędzi dostępnych na pasku narzędzi, utwórz pożądany tekst i grafikę, które mają zostać wydrukowane na okładce. Więcej informacji o paskach narzędzi można znaleźć w sekcji 5.5.6 niniejszego dokumentu.

### 5.5.1 Orientacja obiektu

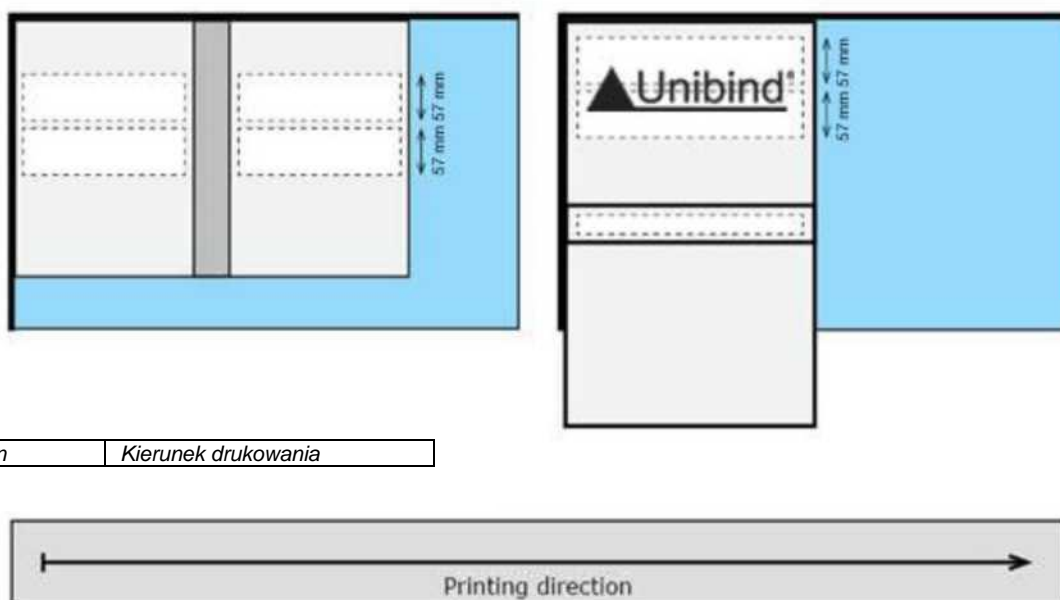
#### Istotne uwagi dotyczące orientacji obiektu:

- Z powodu szerokości głowicy drukującej, każda sekcja pola wzoru ma wysokość 57 mm.
- Drukowanie odbywa się od strony lewej do prawej w segmentach po 57 mm.
- Wszystkie elementy wzoru muszą mieścić się w marginesach obszaru drukowania. Obszar ten można powiększyć do ponad 57 mm. W przypadku, gdy obraz lub tekst nie mieszczą się w jednym polu pomiędzy przerywanymi liniami, element należy podzielić i wykonać przy pomocy dwóch lub większej liczby przesuwów. W niektórych przypadkach zabieg ten może spowodować niekompletny wydruk lub obniżenie jakości w niektórych polach.
- Orientację obiektu należy dobrać zgodnie z elementami, które mają znaleźć się w tych polach.

Więcej informacji na ten temat w sekcji 5.5.4.

## 5.5.2 Drukowanie na grzbiecie

Drukowanie na grzbiecie możliwe jest jedynie przy ustawieniu grzbietu w pozycji poziomej. Rys. 18 ilustruje umiejscowienie obszaru wydruku w stosunku do orientacji okładki.



Rys. 18: Orientacja pionowa grzbietu (po lewej) i orientacja pozioma grzbietu (po prawej)

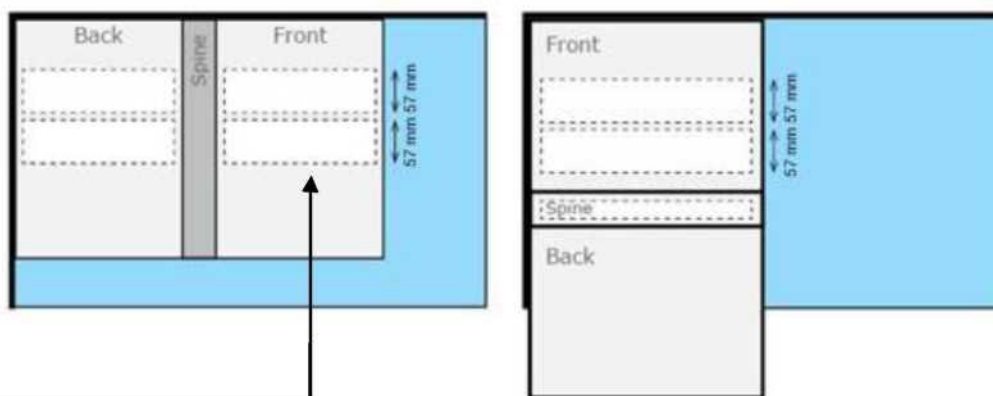
Istotne uwagi dotyczące drukowania na grzbieciech:

- Wybrać poziomą orientację grzbietu.
- Wykonać najpierw drukowanie testowe na grzbiecie tak, aby sprawdzić poprawność umiejscowienia nadruku.
- Po zakończonym cyklu zasilania urządzenie samoczynnie skalibruje się w nieco innym kierunku. Przed przystąpieniem do drukowania należy sprawdzić położenie grzbietu.
- Jeśli ustawienie jest poprawne, środek głowicy zjedzie na środek grzbietu.
- Elementy wewnątrz obszaru drukowania można obracać o dowolny kąt, lecz kierunek drukowania w tych obszarach zostaje określony w momencie wyboru orientacji obiektu.
- Pionowa orientacja grzbietu znajduje zastosowanie przy nanoszeniu wzoru na przód i tył okładki, nie zaś na sam grzbiet.
- Orientacja wzoru zostaje zapisana podczas wyboru szablonu. Jeśli wzór wybrany na okładkę wymaga więcej niż jednej orientacji, należy stworzyć dwa oddzielne wzory przy pomocy tego samego szablonu.

### 5.5.3 Części zadrukowywanego obiektu

#### Okladka z grzbietem

Okladka z grzbietem powinna leżeć płasko na głównym stole drukarki zgodnie z rys. 19. Drukowanie odbywa się na stronie odwróconej do góry. Okładka zazwyczaj składa się z trzech części drukowalnych, tj. części przedniej, części tylnej oraz grzbietu.



Rys. 19: Pionowa orientacja grzbietu (po lewej) i pozioma orientacja grzbietu (po prawej)

#### Wyjątki

- Jeśli okładka zostanie umieszczona na stole z grzbietem w pozycji pionowej, nie ma możliwości drukowania na grzbiecie.
- Jeśli część okładki wystaje poza stół, nie możliwości drukowania na tej części, np. część tylna z grzbietem w orientacji poziomej, jak pokazano na rys. 19 znajduje się częściowo poza stołem drukarki; w tej pozycji zatem nie może ona zostać zadrukowana.

### 5.5.4 Obszary drukowania

Obszary drukowania to **czarne i białe okna** niepodlegające drukowaniu. Ich zadaniem jest zapewnienie możliwości dodawania elementów drukowalnych do wzoru. Zgodnie z ustawieniami domyślnymi, w przypadku otwarcia nowego wzoru, obszar drukowania znajduje się na każdej edytowalnej stronie obiektu. Obszary te mają szerokość 57 mm, co wynika z wielkości głowicy drukującej. Użytkownik może powiększać te obszary. W takim przypadku wzór zostanie naniesiony w więcej niż jednym przesuwie. Użytkownik może dodawać lub usuwać obszary drukowania zgodnie z potrzebami konkretnego wzoru. Aby dodać nowy obszar drukowania, należy kliknąć na odpowiedni przycisk na pasku narzędzi. Przycisk ten został opisany w grupie paska narzędziowego nr 1 w sekcji 5.5.6.

Obszary drukowania można również przesuwać w górę i w dół do pożądanej lokalizacji, klikając na dany obszar drukowania i przeciągając go myszką lub stosując do tego celu klawisze ze strzałkami na klawiaturze. Obszary drukowania można wyrównać do góry, do środka lub do dołu obiektu, klikając na przyciski wyrównywania znajdujące się na pasku narzędzi. Przyciski te zostały opisane w grupie paska narzędziowego 5 w sekcji 5.5.6.

Obrazy mogą być importowane do obszarów drukowania, a tekst może zostać do nich wpisany przy użyciu pasków narzędziowych wzoru, opisanych odpowiednio w grupach paska narzędziowego 1 i 2 w sekcji 5.5.6. Wstawione elementy można przesuwac przy użyciu tych samych opcji, co w przypadku modyfikacji obszaru drukowania. **Wyświetlone i wydrukowane zostają wyłącznie części elementów wewnątrz obszaru drukowania.**

---

**Wskazówka PRO:** Powtórz ten sam wzór, wybierając obszar drukowania (z umieszczonym w nim wzorem), a następnie kopiując i wklejając go w tym samym miejscu (Ctrl+C - Ctrl+V). Urządzenie może wydrukować wybrany wzór do 10 razy w jednym miejscu.

*Zalecane jest zastosowanie grubej warstwy folii na obiekcie lub wykonanie wielu druków na różnych obiektach.*

### 5.5.5 Marginesy drukowania

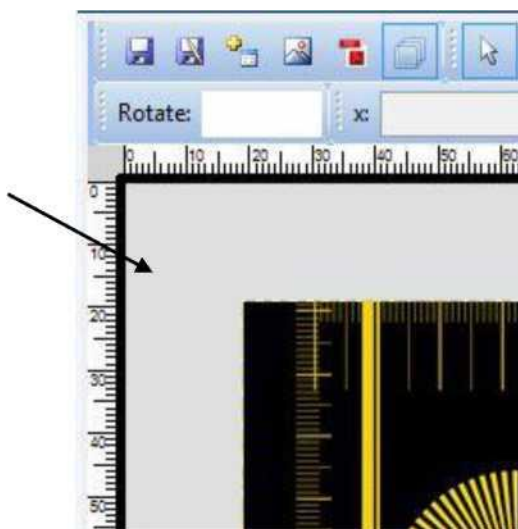
---

Aby zapewnić odpowiednią jakość druku, pewien obszar marginesów nigdy nie jest drukowany. Dlatego też niemożliwe jest drukowanie na jakichkolwiek obiektach od krawędzi do krawędzi. Marginesy te są definiowane przez aplikację *Flat Bed Foil Printer PC Tool* i są niezmiennic.

Standardowa szerokość marginesu wynosi 19 mm. Zalecamy stosowanie marginesów tej szerokości, aby uniknąć błędów/niepoprawnego ustawienia głowicy. Marginesy wąskie mają szerokość 8 mm i są one dostępne podczas tworzenia szablonu spersonalizowanego.

Wymiary marginesów zostały podane w sekcji 10.5.1.

Aplikacja *Flat Bed Foil Printer PC Tool* automatycznie odrzuca elementy umieszczone na marginesach.



Rys. 20: Marginesy (szary obszar wokół szablonu)



## 5.5.6 Pasek narzędziowy wzoru

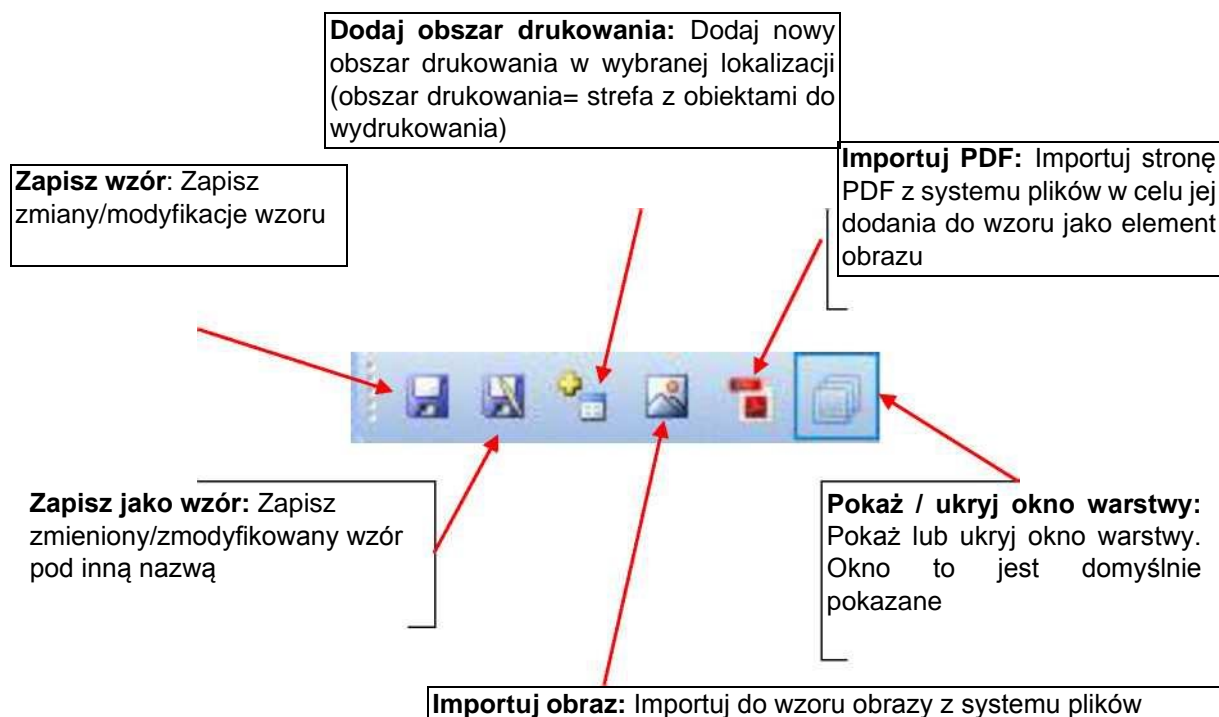
Pasek narzędziowy wzoru pokazany na rys. 21 znajduje się u góry okna zakładki wzoru. Zawiera on różne funkcje stosowane do różnych celów. Grupy paska narzędziowego można przeorganizowywać i przestawiać zgodnie z potrzebami użytkownika.



Poniżej znajduje się krótki opis opcji paska narzędziowego:

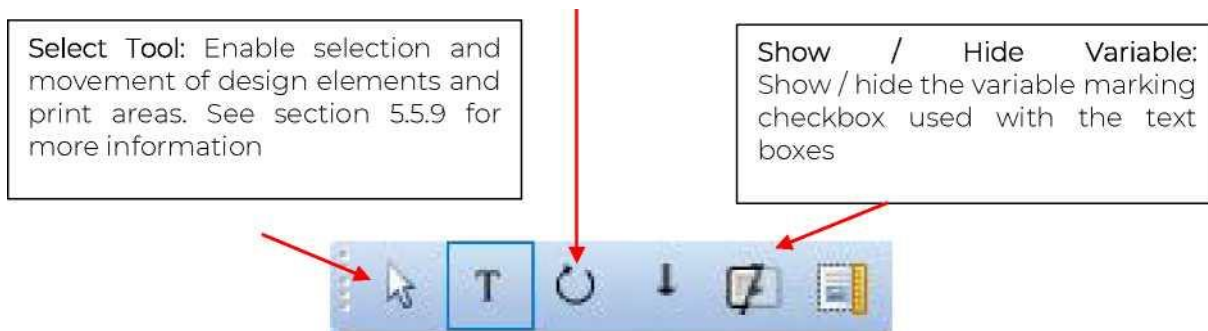
### Grupa 1: Funkcje

Rys. 21: Pasek narzędziowy wzoru



Rys. 22: Grupa 1 paska narzędziowego wzoru - funkcje

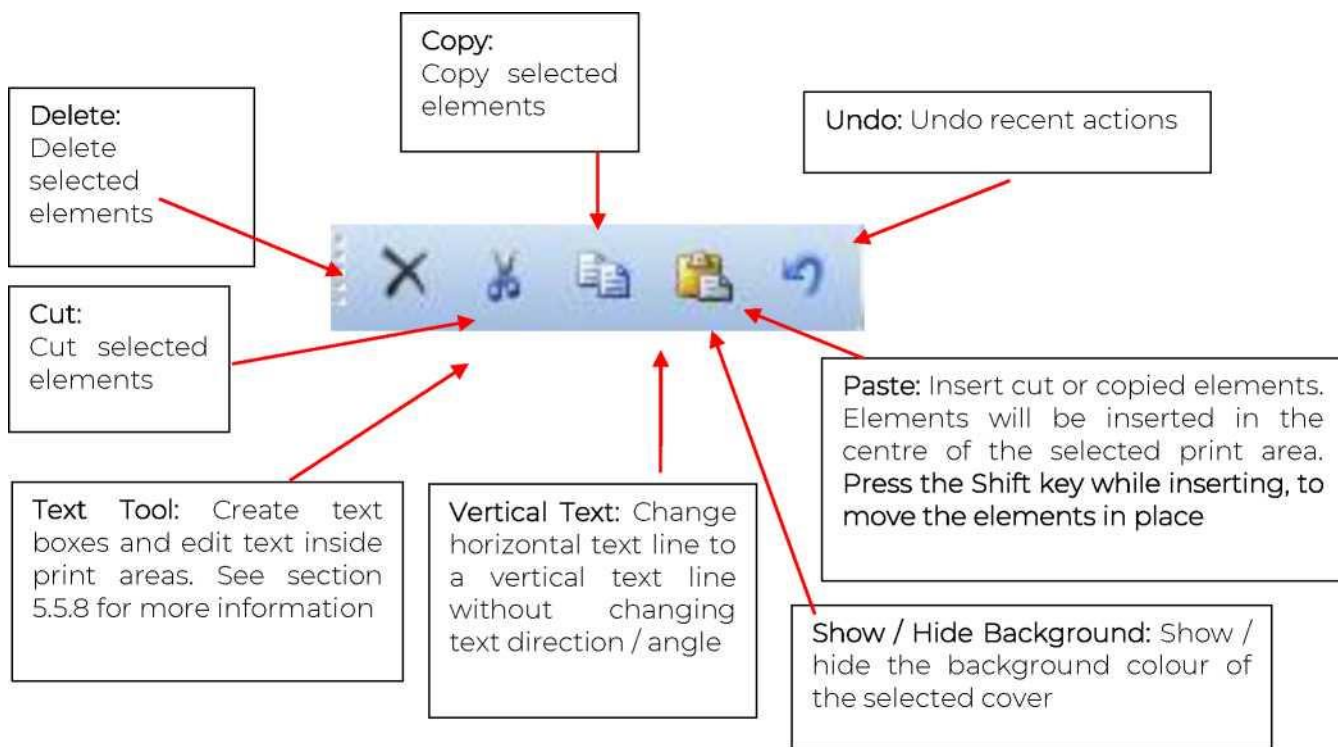
**Obróć:** Obróć wybrany element. Przecignij element, aby go obrócić. Więcej informacji w sekcji 5.5.10



**Grupa 2: Narzędzia**

Rys. 23: Grupa 2 paska narzędziowego - narzędzia

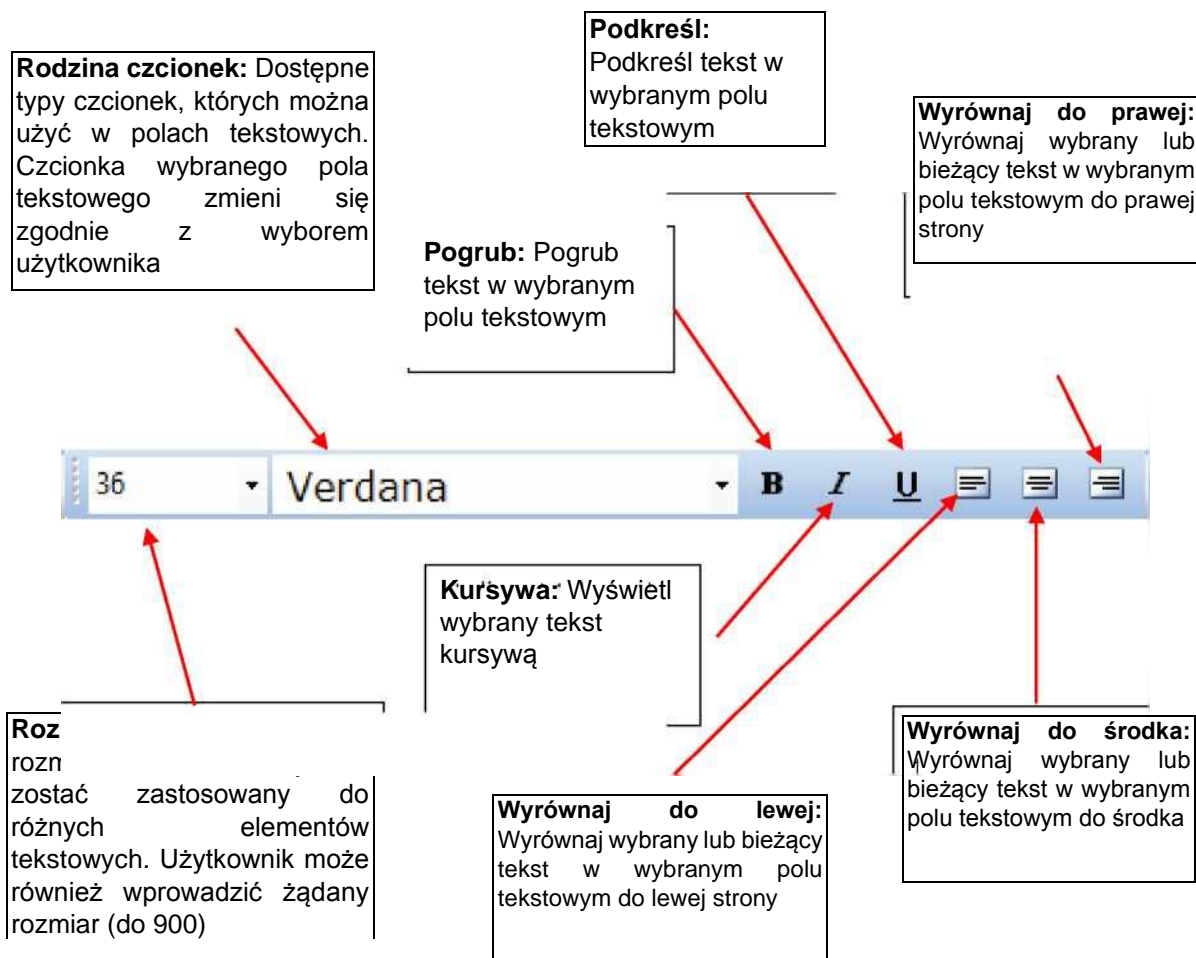
**Grupa 3: Funkcje edytowania**



Rys. 24: Grupa 3 paska narzędziowego - funkcje edytowania

Select tool: Enable selection and movement of design elements and print areas. See section 5.5.9 for more information	Wybierz: Aktywuj wybór i poruszanie elementy wzoru i obszary drukowania. Więcej informacji w sekcji 5.5.9.
Show/hide variable: Show/hide the variable marking checkbox used with the text boxes	Pokaż/ukryj zmienną: Pokaż/ukryj kratkę wyboru „zmiennie”, wykorzystywaną w przypadku pól tekstowych.
Cut: Cut selected elements	Wytnij: Wytnij wybrane elementy
Text tool: Create text boxes and edit text inside print areas. See section 5.5.8 for more information	Narzędzie tekstowe: Utwórz pole tekstowe wewnątrz obszarów drukowania. Więcej informacji w sekcji 5.5.8
Vertical text: Change horizontal text line to a vertical text line without changing text direction/angle	Tekst pionowy: Zmień linię tekstu poziomego na linię tekstu pionowego bez zmiany kierunku ani kąta tekstu.
Paste: Insert cut or copied elements. Elements will be inserted in the centre of the selected print areas. Press the Shift key while inserting, to move the elements in place	Wklej: Wstaw wycięte lub skopiowane elementy. Elementy zostaną wstawione w środku wybranych obszarów drukowania. Naciśnij klawisz Shift podczas wstawiania, aby móc poruszać elementami
Show/Hide Background: Show/hide the background colour of the selected cover	Pokaż/ukryj tło: Pokaż/ukryj kolor tła wybranej okładki
Delete: Delete selected elements	Usuń: Usuń wybrane elementy
Copy: Copy selected elements	Kopiuj: Kopiuj wybrane elementy
Undo: Undo recent actions	Cofnij ostatnio wykonane czynności

## Grupa 4: Edytowanie tekstu



Rys. 25: Grupa 4 paska narzędziowego – edytowanie tekstu

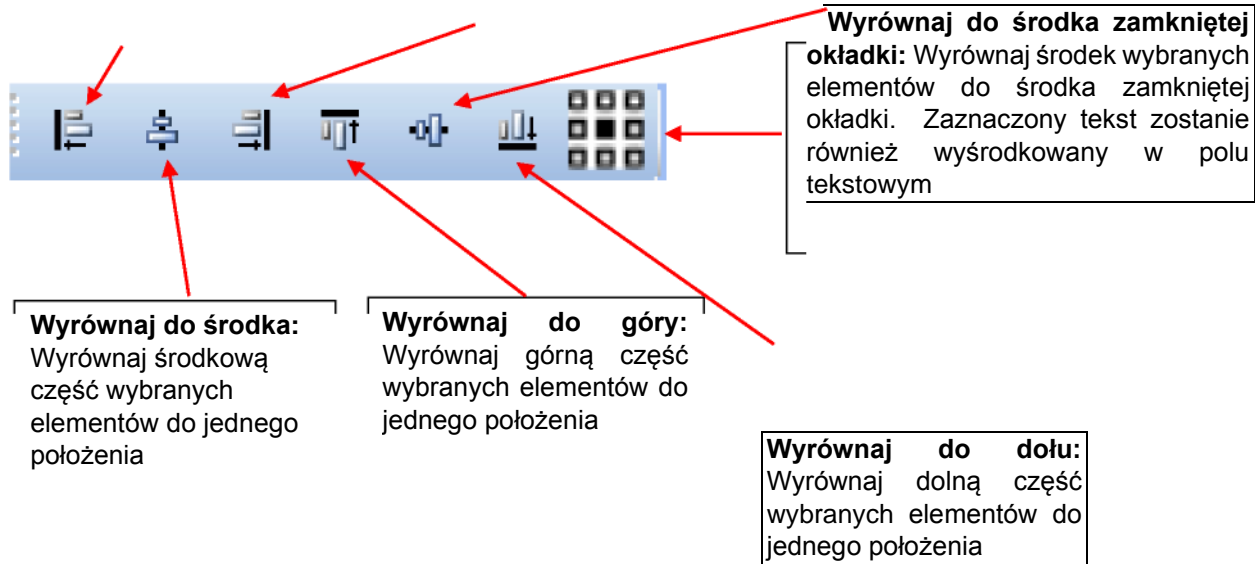
Pasek narzędziowy *Edytowanie tekstu* zostaje **wyświetlony tylko wtedy, gdy wybrane zostanie pole tekstowe, do którego wprowadzany lub w którym edytowany jest tekst**. Wybrane ustawienia czcionek zostaną zastosowane do zaznaczonego tekstu w polu tekstowym lub w bieżącym położeniu kursora, jeśli nie zaznaczono tekstu. W podobny sposób, ustawienia wyrównania zostaną zastosowane do zaznaczonych linii w polu tekstowych lub do bieżącej linii, jeśli nie zaznaczono tekstu.

## Grupa 5: Wyrównanie elementów

**Wyrównaj do lewej:**  
Wyrównaj lewą stronę wybranych elementów do jednego położenia

**Wyrównaj do prawej:**  
Wyrównaj prawą stronę wybranych elementów do jednego położenia

**Wyrównaj do środka:**  
Wyrównaj środkową część wybranych elementów do jednego położenia



Rys. 26: Grupa 5 paska narzędziowego - wyrównanie elementów

W przypadku zaznaczenia pojedynczego elementu, przyciski wyrównania spowodują wyrównanie do krawędzi i środka obszaru drukowania.

## Grupa 6: Kąt obrotu

**Obróć:** Obróć zaznaczone elementy o dany kąt. Kąt obrotu elementów wynosi domyślnie 0 stopni

Rys. 27: Grupa 6 paska narzędziowego – kąt obrotu

**Grupa 7: Współrzędne XY**

**Jednostki współrzędnych XY:** milimetry lub cale w zależności od wybranego ustawienia w menu „Narzędzia”

Rys. 28: Grupa 7 paska narzędziowego – współrzędne XY



**Współrzędna X:** Wskazuje położenie na osi X wybranego elementu lub obszaru drukowania

**Współrzędna Y:** Wskazuje położenia na osi Y wybranego elementu lub obszaru drukowania

**Grupa 8: Utwórz bazę danych**

**Utwórz bazę danych:** Tworzy bazę danych TXT lub CSV w nowej zakładce. Baza zawiera wartości wybranego zmiennego pola tekstowego w powiązonym z nim wzorze.

Aby zmienić pole tekstowe na zmiennie, należy kliknąć je prawym przyciskiem i wybrać odpowiednią opcję.

Rys. 29: Grupa 8 paska narzędziowego – tworzenie bazy danych

### 5.5.7 Zapisywanie wzoru

---

Aby zapisać nowy wzór, kliknij przycisk *Zapisz* na pasku narzędziowym wzoru. Pojawi się okno dialogowe, w którym należy wpisać nazwę pliku. Pliki z wzorami do drukarki mają rozszerzenie *.upf*. Domyślną ścieżką zapisu dowolnego wzoru jest podfolder o nazwie *Flat Bed Foil Printer Designs*, umieszczony w folderze *Moje dokumenty*. Zaleca się zapisywanie wszystkich wzorów drukarki albo w folderze domyślnym, albo w jednym z jego podfolderów.

Aby zapisać zmiany wprowadzone w istniejącym wzorze, kliknij przycisk *Zapisz* na pasku narzędziowym wzoru, a zmiany wprowadzone w istniejącym wzorze zostaną zapisane pod tą samą nazwą pliku.

Aby zapisać istniejący wzór pod inną nazwą pliku, należy kliknąć przycisk *Zapisz* lub przytrzymać kombinację klawiszy *Ctrl+Shift* na klawiaturze, a następnie wybrać opcję *Zapisz*. Otworzy się okno dialogowe umożliwiające wpisanie innej nazwy pliku.

Więcej informacji o przyciskach *Zapisz* i *Zapisz jako* można znaleźć w grupie 1 paska narzędziowego w sekcji 5.5.6.

### 5.5.8 Wstawianie tekstu i obrazów

---

Do wyświetlanych obszarów drukowania można wstawić tekst i obrazy. Pojawiają się one wewnątrz ramki z kropkowanymi liniami, z uchwytem w każdym rogu. Uchwyty wyświetlane są jako puste kwadraty. Pola tekstowe i pola graficzne określane są zazwyczaj w niniejszym dokumencie jako elementy wzoru. *Rys. 30* i *rys. 32* są przykładem tego, w jaki sposób mogą zostać wyświetlone pola graficzne i tekstowe.

Do wstawiania tekstu stosuje się przycisk *Tekst* z paska narzędziowego. Po wybraniu narzędzia *Tekst*, należy kliknąć na wybrane miejsce wewnątrz obszaru drukowania. Gdy pojawi się pole tekstowe, wprowadź tekst, umieszczając kursor w odpowiedniej lokalizacji przy aktywnym narzędziu *Tekst*, w celu jego edycji.

*Rys. 30: Pole tekstowe umieszczone wewnątrz obszaru drukowania z tekstem „My Photos”.*

Aby zmienić rozmiar pola tekstowego, kliknij narzędzie *Wybierz* w pasku narzędziowym. Kiedy kursor myszki znajduje się na uchwytnych, wybrane narzędzie zmienia się w narzędzie *Zmień rozmiar*. Kliknij na narożnik i przeciągnij myszkę, trzymając przycisk myszki.

Gdy opcja *Automatyczna zmiana rozmiaru tekstu* jest aktywna, pole tekstowe automatycznie dopasuje się do rozmiaru tekstu. Więcej informacji w sekcji 5.8.1.

---

**Wskazówka:** Kliknij podwójnie pole tekstowe z aktywnym narzędziem *Wybierz*, aby zmienić je na narzędzie *Tekst*, umożliwiające edycję tekstu.

---

Pojedyncze kliknięcie przyciskiem myszki w dowolnym miejscu tekstu umieszcza tam kursor, sprawiając jednocześnie, że tekst staje się edytowalny. Podwójne kliknięcie przyciskiem myszki powoduje zaznaczenie całego tekstu wewnątrz pola tekstowego. Do poruszania kursorem i zaznaczenia tekstu można użyć odpowiednich skrótów klawiszowych. Lista dostępnych skrótów klawiszowych różnych funkcji znajduje się w sekcji 10.1 niniejszej instrukcji.

Aby wstawić obraz, należy go najpierw importować przy pomocy przycisku *Importuj obraz* na pasku narzędziowym. Wybierz pożądany obszar drukowania obrazu przed zastosowaniem opcji *Importuj obraz*. Po kliknięciu przycisku *Importuj obraz*, pojawi się okno dialogowe umożliwiające wyszukiwanie plików graficznych. Należy zwrócić uwagę, że aplikacja drukarki *Flat Bed Foil Printer PC Tool* obsługuje wyłącznie następujące typy plików: BMP, GIF, JPG, TIFF i PNG. Wybierz pożądany plik tekstowy, a następnie kliknij przycisk *Otwórz* w oknie dialogowym wyboru pliku.

---

**Wskazówka:** Strony PDF można również importować przy pomocy przycisku *Importuj PDF* na pasku narzędziowym omówionym w grupie 1 paska narzędziowego w sekcji 5.5.6.

---

Niezależnie od tego, czy wybrany obraz jest w odcieniach szarości czy kolorowy, na ekranie pojawi się okno dialogowe *Progowanie obrazu* z rys. 31 z następującymi opcjami.

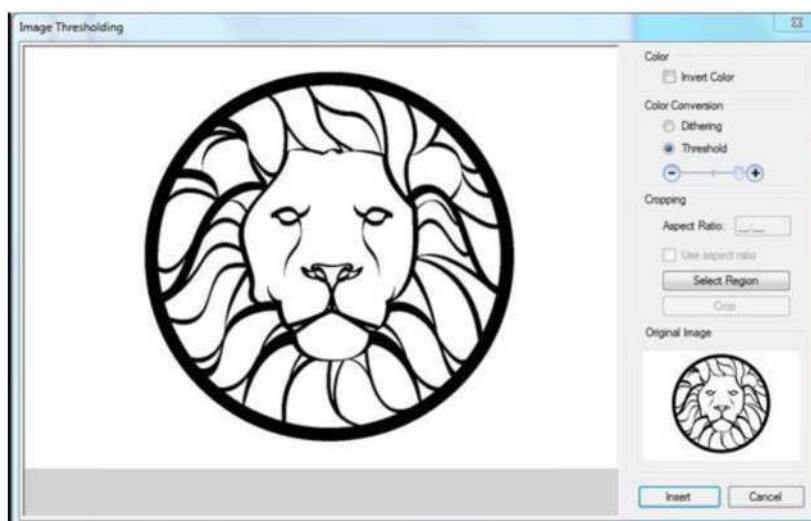


Figure 31: Image Thresholding Menu

Rys. 31: Menu „Progowanie obrazu”

- **Odwróć kolory:** obraz w negatywie (drukowane są tylko czarne części)
- **Konwertuj kolory:** umożliwia wybór pomiędzy roztrząsaniem a progowaniem
- **Przytnij:** umożliwia wykorzystanie tylko części obrazu.





W przypadku wybrania opcji **Roztrząsanie**, obraz zostanie utworzony ze skupiska umieszczonych blisko siebie kropek, powodując iluzję kontrastu.



W przypadku wybrania opcji **Progowanie**, obraz zostanie wyświetlony na czarno-biało bez kontrastu. Próg można regulować przy pomocy przycisków plus / minus. Gdy progowanie osiągnie zadowalający poziom, należy wcisnąć przycisk *Wstaw*.

---

*Wskazówka PRO: W przypadku niektórych obrazów kolorowych można rozszcześcić kolory przy pomocy funkcji progowania. Importując poszczególne części w różnych warstwach można w kilka chwil stworzyć wielokolorowe obrazy foliowe.*

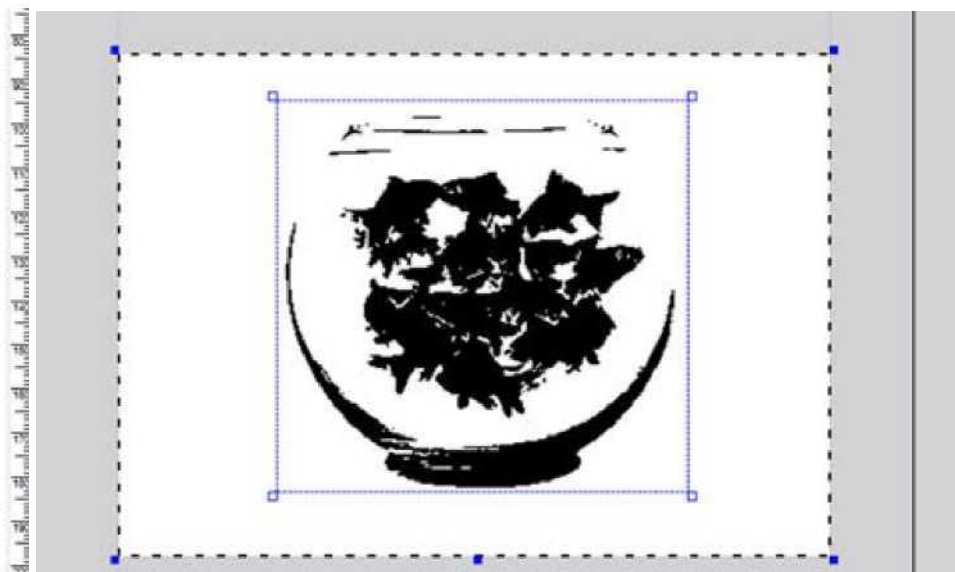
---

Obraz pojawi się w wybranym obszarze drukowania zgodnie z rys. 32. Przy pomocy przycisków ze strzałkami na klawiaturze lub przeciągnięcia myszą można przesunąć obraz do pożądanej lokalizacji.



Rys. 32: Obraz palmy wewnątrz obszaru drukowania

*Wskazówka: Przeciągnij w dół kropkowaną linię, aby otworzyć obszar drukowania dla obrazów większych niż 57 mm.*



### 5.5.9 Zaznaczanie, przesuwanie i wyrównywanie elementów

---

Element można **zaznaczyć** kliknięciem na narzędzie *Wybierz* wyświetlone jako strzałka na rys. 23, a następnie kliknięciem na ten element. Aby wybrać wiele elementów, przytrzymaj przycisk *Shift* na klawiaturze, a następnie klikaj elementy jeden po drugim.

Element można **przesunąć**, zaznaczając go myszką, a następnie przeciągając do pożądanej lokalizacji z przyciśniętym przyciskiem myszki. Linia graniczna pozwala uniknąć sytuacji, w której element znalazłby się całkowicie poza obszarem drukowania. Poza obrębem obszaru drukowania może znaleźć się najwyżej 50% elementu. Po przesunięciu elementu poza obszar drukowania, widoczna pozostaje i wydrukowana będzie tylko ta jego część, która mieści się wewnątrz. Elementy można przesuwać używając również klawiszy ze strzałkami na klawiaturze.

Element można **wyrównać** pionowo do góry, do środka lub do dołu, zaś poziomo do lewej, do środka i do prawej wewnątrz obszaru wzoru, zaznaczając element, a następnie klikając odpowiedni przycisk wyrównania spośród pokazanych na rys. 26. W podobny sposób element można przeciągnąć do konkretnej lokalizacji, klikając go przy pomocy myszy po uprzednim zaznaczeniu, a następnie przeciągając do pożądanej pozycji wewnątrz obszaru wzoru, przytrzymując jednocześnie klawisz myszy. Więcej informacji o wyrównywaniu tekstu można znaleźć w sekcji 5.5.12 niniejszej instrukcji.

Gdy zaznaczono wiele elementów przy pomocy paska narzędziowego pokazanego na rys. 26, a następnie wybrano opcję wyrównania, wszystkie elementy zostaną wyrównane do elementu zaznaczonego jako pierwszy. Np., jeśli zachodzi potrzeba wyrównania wielu elementów do lewej, wszystkie elementy przesuną się z wyjątkiem pierwszego elementu w ten sposób, że lewa strona wszystkich elementów zrówna się z lewą stroną elementu zaznaczonego jako pierwszy.

---

*Wskazówka: Dla najlepszych rezultatów, elementy należy umieścić w obrębie kropkowanych linii. Jeśli elementy nachodzą na te linie, wzór może wydrukować się nieprawidłowo.*

---

### 5.5.10 Obrót elementów

---

Użytkownik może obrócić dowolny element ręcznie przy pomocy przycisku *Obrót* pokazanego na rys. 23 lub automatycznie do pożądanego kąta, wprowadzając rozwarcie kąta obrotu elementu w polu pokazane na rys. 27.

Aby obrócić element ręcznie, użytkownik musi wybrać element, a następnie użyć przycisku *Obrót* pokazanego na rys. 23. Następnie, należy przeciągnąć go myszką, przytrzymując jej przycisk, do momentu osiągnięcia odpowiedniego kąta.

Pole obrotu na pasku narzędziowym pokazane na rys. 27 wyświetla również kąt obrotu zaznaczonego elementu. Użytkownik może również obrócić element do odpowiedniego kąta, zaznaczając element, a następnie wprowadzając liczbę stopni w polu obrotu.

---

*Wskazówka: Gdy przytrzymywany jest klawisz Shift na klawiaturze, narzędzie *Obrót* tymczasowo działa jako narzędzie *Wybierz**

---

Prosimy zwrócić uwagę, że wybór wielu elementów spowoduje, że każdy z nich będzie obracać się wokół własnego środka. Więcej informacji w sekcji 5.5.9 niniejszego dokumentu.

### 5.5.11 Warstwy kolorów folii

---

Drukarka obsługuje wszystkie kolory folii omówione w sekcji 4.1. Każdy kolor przetwarzany jest jako osobna warstwa. Warstwy te wyświetlane są w oknie widocznym po prawej stronie zakładki wzoru. Jeśli okno to nie jest widoczne, należy kliknąć na przycisk *pokaż / ukryj okno warstw* na pasku narzędziowym. Okno warstw automatycznie dopasowuje swoją szerokość tak, aby ukryć większość treści. Ustawiając kursor myszki nad tym oknem można je rozszerzyć. Użytkownik może skorzystać z przycisku *pinetki* u góry tego okna, aby aktywować/dezaktywować funkcję automatycznego ukrywania.

Domyślnie wybranym kolorem folii jest *Złoty metalik A*. Jeśli do drukowania używany jest inny kolor folii, można go wybrać w oknie warstwy. Zmiana koloru folii dla wybranej warstwy zmienia kolor wydruku każdego z elementów powiązanych z tą warstwą. Kolor folii dla danej grupy (A, B, C, D lub E) jest tylko orientacyjny i nie ma wpływu na ustawienia dla wybranego materiału. Prosimy zwrócić uwagę, że nie wszystkie grupy zawierają jednakowe kolory.

**Materiał okładki powiązany z wybraną warstwą zostaje wyświetlony u dołu okna warstwy.** Domyślną opcją jest materiał „czarny”. Użytkownik może wybrać materiał z podanej listy powiązanej z wybraną warstwą. Wybór materiału ma wpływ na ustawienia drukowania. Jeśli jakość druku jest niższa od oczekiwanej, należy zmienić ustawienia dla konkretnego materiału w wybranej grupie folii.



Rys. 33: Okno warstw

Do jednego obiektu można zastosować wiele kolorów. Dla każdego koloru można dodać osobne warstwy w oknie warstw. Elementy wstawione w jednej warstwie koloru folii pozostają widoczne w przypadku wyboru innej warstwy koloru folii. Wydrukowane zostają tylko te warstwy koloru folii, które zawierają elementy. Oprogramowanie *The Flat Bed Foil Printer PC Tool* zapozna użytkownika z procesem zmieniania folii.

Użytkownik może aktywować lub dezaktywować widoczność i funkcję druku dla każdej z warstw, odhaczając odpowiednie kratki dla poszczególnych warstw. Można dodawać nowe warstwy; istniejące warstwy można usuwać, jak również przełożyć w oknie warstw przy pomocy odpowiednich przycisków znajdujących się u góry okna warstw.

---

*Wskazówka: Idealne ustawienia zależą od stosowanego materiału. Aby zmienić ustawienia z powodu niezadowalającej jakości druku, należy kliknąć „Dostosuj ustawienia druku” w górnym menu albo przejść do „Narzędzia” -> „Personalizuj”, a następnie dopasować ustawienia istniejącego materiału bądź dodać nowy materiał z innymi ustawieniami. Użytkownik przed przystąpieniem do drukowania na danym materiale musi go wybrać w oknie materiału.*

---

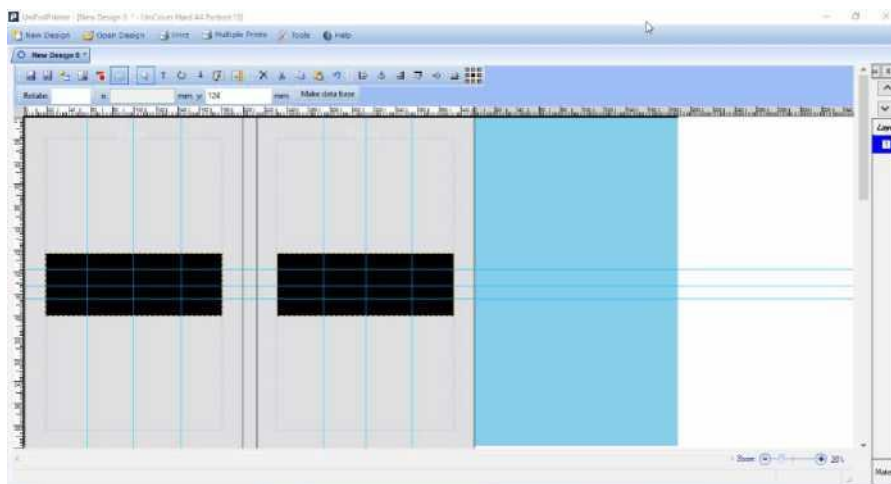
### 5.5.12 Linijki i prowadnice

Linijki używane są zazwyczaj do wyrównania elementów w oknie wzoru. Podczas procesu projektowania wzoru dostrzec można dwa rodzaje linijek, mianowicie poziomą i pionową. Linijka pozioma wyświetlana jest u góry wzoru, a jej zadaniem jest wyrównanie elementów w poziomie. Linijka pionowa zaś wyświetlana jest po lewej stronie okna wzoru i służy do wyrównywania elementów w pionie. Biały obszar linijek oznacza obszar, w którym można umieścić elementy, podczas gdy obszary szare wskazują te obszary obiektu, do których użytkownik nie może wstawić żadnych elementów wzoru. Nieaktywny obszar szary wynika albo z marginesów drukowania lub z tego, że pewna część obiektu wystaje poza stół drukarki. Więcej informacji można znaleźć w sekcji 5.5.3 i sekcji 5.5.5.

Linijki są zawsze wyświetlane domyślnie podczas fazy projektowania. Użytkownik może pokazać/ukryć linijki przy pomocy zakładki ustawień w dostępnych narzędziach. Domyślną jednostką, w których linijki pokazują wymiary jest milimetr (mm). Użytkownik może zmienić jednostkę miary linijek przy pomocy zakładki Ustawienia w dostępnych narzędziach. Więcej informacji na temat opcji „pokaż/ukryj linijkę” oraz zmiany jednostek miary można znaleźć w sekcji 5.8.1.

Prowadnice to niewidoczne na wydruku linie w kolorze jasnoniebieskim, widoczne na rys. 34. Linie te stosowane są do wyrównywania elementów zgodnie z konkretnymi wymiarami na linijce. Aby nanieść prowadnicę poziomą, użytkownik musi kliknąć górę linijki i przeciągnąć linię wskaźnika wewnątrz obszaru wzoru do odpowiadającej pozycji na linijce pionowej, przytrzymując jednocześnie przycisk myszy. W podobny sposób, aby nanieść linię pionową, użytkownik musi kliknąć lewą linijkę, a następnie przeciągnąć linię wskaźnika do odpowiadającej pozycji na linijce górnej, przytrzymując jednocześnie przycisk myszy.

Użytkownik może dodać do wzoru dowolną liczbę prowadnic. Analogicznie, aby przesunąć prowadnicę w inne miejsce, użytkownik musi kliknąć ją i przeciągnąć, przytrzymując jednocześnie klawisz myszki.



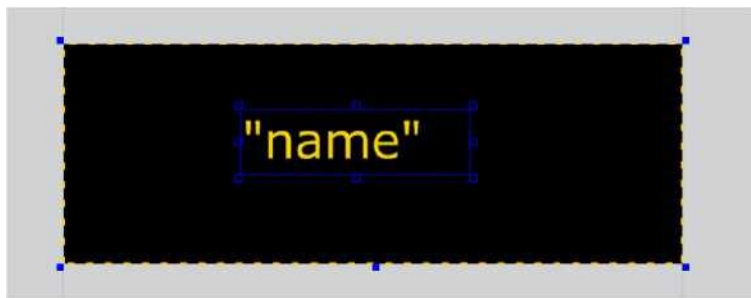
Rys. 34: Linijki i prowadnice

### 5.5.13 Wielozadaniowość

---

Podczas drukowania różnego tekstu na wielu książkach, sugerujemy zastosowanie funkcji „wielozadaniowość” i „zmienny tekst”.

- **Krok 1:** Utwórz pole tekstowe, a następnie wprowadź tekstu (np. „name”). Tekst zostanie później zmieniony po zapisaniu w pliku danych według ustawień. Prosimy zwrócić uwagę, czy pole tekstowe jest na tyle duże, by zmieścić się w nim cały wydruk. Zalecamy, aby dopasować rozmiar pola tekstowego do napisu, a następnie w razie konieczności wyśrodkować napis.



- **Krok 2:** Wybierz narzędzie *Zmienny tekst* z paska narzędziowego lub kliknij prawym przyciskiem myszy na pole tekstowe, a następnie zaznacz kratkę „zmiennie” widniejącą nad polem tekstowym i wybierając różne wartości.
- **Krok 3:** Zapisz wzór, a następnie kliknij przycisk *Utwórz bazę danych* na pasku narzędziowym, aby stworzyć plik bazy danych TXT lub CSV. Baza danych pojawi się w nowej zakładce obok zakładki okna wzoru.
- **Krok 4:** Plik bazy danych można edytować zarówno w programie PC Tool (przejdź do kroku 5), jak i w zewnętrznym programie takim jak Notatnik czy Excel. Plik bazy danych będzie posiadać tę samą nazwę, co wzór, lecz inne rozszerzenie (zapisany zostanie w tym samym folderze, co wzory). Osobny plik można edytować zewnętrznie i zapisać z tą samą nazwą i rozszerzeniem.
- **Krok 5:** Wykorzystaj wiele linii – jedną na każde słowo, albo – w przypadku, gdy wartości wprowadzane są zewnętrznie i zapisywane w innym programie (patrz krok 4) – odśwież bazę danych, aby upewnić się, czy wszystkie ustawienia są poprawne. Np.: Nazwa1  
Nazwa2 Nazwa3
- **Krok 6:** Przejdź z powrotem do wzoru. Kliknij na *Drukowanie wielokrotnie* u góry aplikacji. Wybierz „Drukuj zmienny wzór” z opcją „Wszystkie zmienne wzory” lub wybierz konkretne zmienne według instrukcji pojawiających się w oknie. Następnie kliknij przycisk *Drukuj* w oknie dialogowym, aby rozpocząć drukowanie.

MultiPrint Form

Print static design

Print variable design

Number of copies:

All variables

Variable

Type the number of variable rows,  
separated by commas, counting  
from the start of the list.  
For example 1,3, 5-12

OK Cancel

- **Krok 7:** Rozpoczyna się proces drukowania. Postępuj zgodnie z instrukcjami na ekranie i po każdym druku zmień okładkę.

#### 5.5.14 Powiększanie wzoru

---

Użytkownik może użyć opcji Zoom IN lub Zoom OUT w oknie wzoru, stosując suwak lub odpowiednie przyciski oznaczone jako +/- w prawym dolnym rogu aplikacji, zgodnie z rys. 35. Istnieje również możliwość powiększenia / zmniejszenia obrazu obracając rolką myszki z naciśniętym klawiszem Shift.



Rys. 35: Suwak i przyciski Zoom

## 5.6 Otwórz wzór

Aby otworzyć ponownie wzór, należy kliknąć opcję *Otwórz*. Opcje menu znajdują się u góry okna aplikacji. Plik należy wybrać z okna dialogowego. Pliki z wzorami drukarki mają rozszerzenie *.upf*.

## 5.7 Drukuj wzór

Aby wydrukować dowolny zapisany wzór, wzór ten należy otworzyć w aplikacji. Aby wydrukować wzór, należy kliknąć przycisk *Drukuj* u góry okna aplikacji. W podobny sposób można wydrukować nowy wzór zaraz po zakończonym procesie, klikając przycisk *Drukuj* bez zamykania wzoru.

---

*Przestrzegaj dokładnie instrukcji, aby uzyskać perfekcyjne rezultaty drukowania.*

---



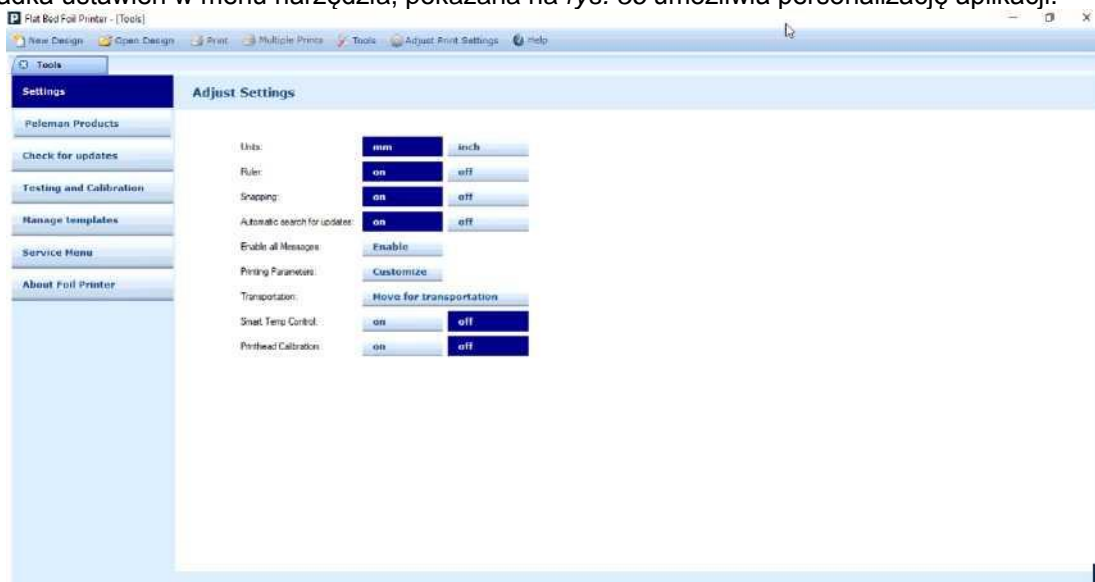
Aby wydrukować wiele kopii jednego wzoru, należy skorzystać z przycisku *Drukuj wielokrotnie* zamiast *Drukuj*. W podobny sposób, aby dokonać różnych wydruków tego samego wzoru, ustawiając różne wartości tekstu w polach tekstowych, należy zastosować opcję zmiennego wzoru dla wielu wydruków. Więcej informacji w sekcji 5.5.13 niniejszej instrukcji.

## 5.8 Narzędzia

W aplikacji *Flat Bed Foil Printer PC Tool* dostępnych jest wiele innych narzędzi, które odnoszą się do różnych ustawień, aktualizacji, zleceń serwisowych, kalibracji drukarki, tworzenia i zarządzania szablonami oraz innych funkcji. Poniższe sekcje zawierają krótkie, orientacyjne omówienie dodatkowych narzędzi.

### 5.8.1 Ustawienia

Zakładka ustawień w menu narzędzia, pokazana na rys. 36 umożliwia personalizację aplikacji.



Rys. 36: Zakładka ustawień aplikacji w menu „Dostępne narzędzia”

#### • Zmiana jednostek

To ustawienie dotyczy jednostek stosowanych przez linijkę, gdy jest ona wyświetlana podczas tworzenia / edycji wzorów. Jednostką domyślną jest milimetr (mm).

Rys. 37: Ustawienie jednostki miary linijek w menu Narzędzia



- **Włączanie / wyłączanie wyświetlania linijki**

Aktywacja lub dezaktywacja linijki. Użytkownik może przełączyć ją w stan ZAŁ., aby wyświetlić linijkę lub w stan WYŁ., aby ją ukryć. Domyślnym ustawieniem jest on (ZAŁ.).

Rys. 38: Ustawienie wyświetlania linijki in menu Narzędzia

- **Lokalizowanie obiektu względem linii zał./wył.**

Aktywacja lub dezaktywacja funkcji lokalizowania obiektu względem linii. Wartość domyślna: on (ZAŁ.).



Rys. 39: Ustawienia lokalizacji w menu Narzędzia

- **Automatyczne wyszukiwanie aktualizacji**

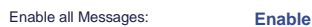
Aktywacja lub dezaktywacja automatycznego wyszukiwania aktualizacji. Wartość domyślna: on (ZAŁ.).



Rys. 40: Ustawienie automatycznego wyszukiwania aktualizacji w menu Narzędzia

- **Włącz wszystkie komunikaty**

Włączy wszystkie komunikaty drukarki. Komunikaty można dezaktywować, wybierając opcję „Nie wyświetlaj więcej tego komunikatu”. Domyślnie wszystkie komunikaty są wyświetlane.



Rys. 41: Ustawienie aktywujące wyświetlanie komunikatów drukarki w menu Narzędzia

- **Parametry drukowania**

Personalizacja parametrów związanych z drukowaniem. Jest to jednak z najważniejszych funkcji oprogramowania, gdyż umożliwia użytkownikowi dostosowanie ustawień do różnych materiałów wykonania folii.



Rys. 42: Ustawienie personalizacji parametrów drukowania w menu Narzędzia

Okno dialogowe, takie jak pokazano na rys. 43 zostaje wyświetlone po kliknięciu przycisku *Personalizuj*. To okno zawiera ustawienia różnych parametrów drukowania w zależności od folii.

Parametry obejmują moment obrotowy, czas wypalania, jak również prędkość drukowania obu stron okładki i grzbietu.

- Wartość momentu obrotowego mieści się pomiędzy 0 a 240. Zwiększanie tej wartości skutkuje większym dociskiem materiału drukowanego. Jeśli moment obrotowy jest wysoki, materiał drukowany może ulec uszkodzeniu z powodu powstałych na nim wgnieceń. Zbyt niski moment obrotowy może skutkować niekompletnym wydrukiem.
- Wartość czasu wypalania mieści się pomiędzy 300 a 2500. Folia potrzebuje ciepła, aby przylgnąć do materiału. Im dłuższy czas wypalania, tym więcej ciepła otrzymuje folia. Jeśli wartość ta jest zbyt wysoka, folia pęknie i straci połysk. Zbyt niska wartość skutkuje niekompletnym wydrukiem.

Ustawienie to należy regulować po znalezieniu maksymalnej wartości momentu obrotowego, przy której na danym materiale nie pozostają wgniecenia.

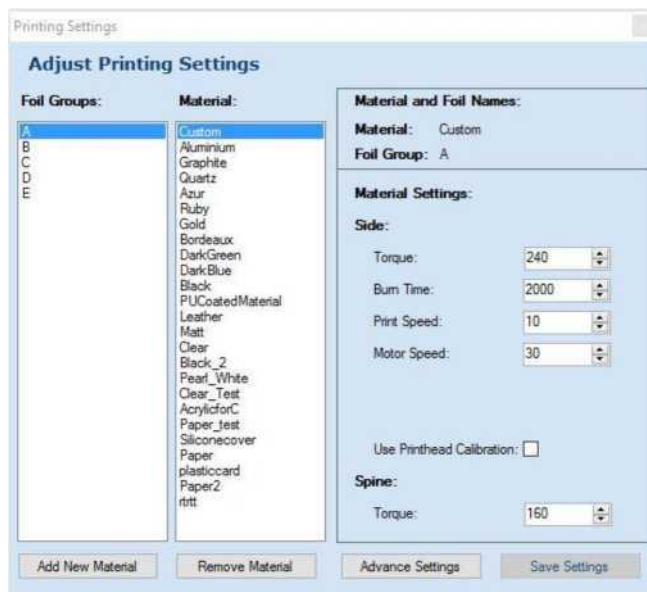
- Prędkość drukowania wybierana jest z zakresu od 5 do 25. Wartość ta jest przeliczana na rzeczywistą prędkość w ten sposób, że liczba 25 oznacza prędkość 25 mm / sekundę.

Zaleca się wyregulować prędkość na około 10 po uprzednim dokonaniu innych ustawień. Prędkość drukowania można regulować po ustawieniu maksymalnej wartości czasu wypalania, która nie generuje na tyle dużego ciepła, aby powodować transferu folii na materiał. Zwiększenie prędkości drukowania zwiększa również czas wypalania.

- Prędkość silnika warunkuje prędkość przewijania folii. Im większa prędkość, tym większe napięcie.

Ten parametr należy regulować, gdy folia zaczyna się marszczyć pod głowicą drukującą w przypadku materiałów spersonalizowanych. Zalecaną zazwyczaj kombinacją wartości jest 10 dla szybkości drukowania oraz 30 dla prędkości silnika.

Zalecane wartości domyślne ustawień zależą od materiału okładki. Szczegółowe informacje na ten temat można znaleźć w sekcji 10.3.



Rys. 43: Ustawienia parametrów drukowania

- **Transport**

To ustawienie używane jest do przesuwania głowicy drukującej do pozycji ustalone, odpowiedniej do przewozu drukarki w inne miejsce. Pozycja ta używana jest również często podczas serwisowania urządzenia. Pozycja ustalona jest tzw. pozycją bezpieczną, która **wymaga zamontowania blokady w celu bezpiecznego transportu**.

*Rys. 44: Ustawienie transportowe w menu Narzędzia*

- **Inteligentna kontrola temperatury**

W przypadku załączenia funkcji inteligentnej kontroli temperatury (SMT), aktywowana zostaje automatyczna regulacja temperatury głowicy podczas drukowania. Parametr ten jest domyślnie wyłączony. Nie jest on również widoczny, jeśli podłączone urządzenie nie obsługuje tej funkcji (wersje niższe niż 2.17).

Funkcja inteligentnej kontroli temperatury pomaga zapewnić odpowiedni rozkład temperatury w głowicy, co z kolei umożliwia drukowanie dużych i skomplikowanych, nie dopuszczając przy tym spalania folii.

*Rys. 45: Ustawienia inteligentnej kontroli temperatury w menu Narzędzia*

- **Kalibracja głowicy drukującej**

Kalibracja głowicy drukującej, jeśli jest włączona, stosuje przypisaną konkretnemu urządzeniu wartość R do obliczania pożądanego czasu wypalania dla uzyskania lepszej jakości wydruków. Parametr ten jest domyślnie wyłączony. Nie jest on również widoczny, jeśli podłączone urządzenie nie obsługuje tej funkcji (wersje niższe niż 2.35).

**Prosimy zwrócić uwagę, że w pierwszej kolejności należy skalibrować głowicę.** Kalibracja głowicy możliwa jest w sekcji Testowanie i kalibracja.

*Rys. 46: Ustawienia kalibracji głowicy drukującej w menu Narzędzia*

## 5.8.2 Produkty firmy PELEMAN

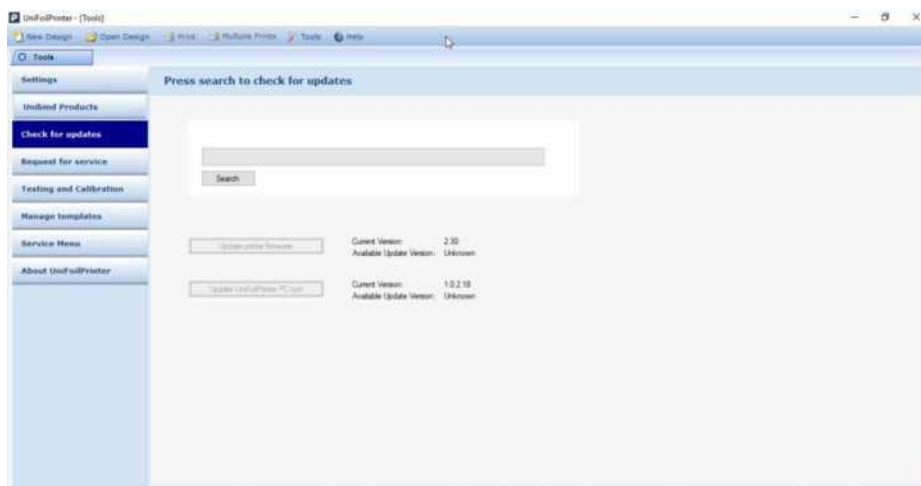
---

Opcja ta otwiera stronę internetową firmy PELEMAN w domyślnej przeglądarce. Na stronie znajdują się informacje o wszystkich produktach firmy PELEMAN. Prosimy o kontakt z lokalnym dystrybutorem w celu zasięgnięcia informacji lub złożenia zamówienia.

### 5.8.3 Sprawdzanie aktualizacji

Funkcja ta umożliwi sprawdzenie dostępności nowego oprogramowania i firmware z określonego serwera. Można z niej skorzystać również do aktualizacji tego oprogramowania, pobierając aktualizacje z serwera.

Przed sprawdzeniem dostępnych aktualizacji firmware lub ich pobraniem, należy podłączyć drukarkę do systemu. System zaś musi być połączony z odpowiednim serwerem przez internet / połączenie sieciowe.



Rys. 47: Narzędzie umożliwiające sprawdzenie aktualizacji

Jeśli urządzenie drukujące nie jest podłączone podczas sprawdzania aktualizacji, na ekranie pojawi się komunikat ostrzegawczy widoczny na rys. 48.



Rys. 48: Komunikat ostrzegawczy w przypadku niepodłączonej drukarki

Analogicznie, jeśli system jest w trybie offline, tzn. odłączony od serwera, na ekranie pojawi się kolejny komunikat ostrzegawczy z żądaniem podłączenia do serwera, widoczny na rys. 49. Należy wówczas sprawdzić aktualizację w późniejszym terminie.

Rys. 49: Komunikat ostrzegawczy w przypadku braku połączenia z siecią

Przycisk *Wyszukaj* łączy aplikację z określonym serwerem, aby sprawdzić dostępność nowych aktualizacji oprogramowania i firmware. Pasek postępu pokazuje stopień ukończenia zadania. Ten sam pasek postępu pojawia się w przypadku aktualizowania oprogramowania/firmware.

Użytkownik może kliknąć na *Aktualizuj firmware drukarki*, aby pobrać zaktualizowane oprogramowanie z serwera, a następnie zainstalować je na drukarce. Przycisk ten jest aktywny tylko wtedy, gdy nowa aktualizacja oprogramowania jest dostępna na serwerze.

W podobny sposób, użytkownicy mogą również kliknąć przycisk *Aktualizuj aplikację Flat Bed Foil Printer PC Tool*, aby zaktualizować bieżącą wersję aplikacji drukarki. Przycisk ten jest aktywny tylko wtedy, gdy nowa aktualizacja oprogramowania jest dostępna na serwerze.

Jeśli aktualizacje są dostępne, bieżące i nowe wersje oprogramowania wyświetlą się obok przycisków służących do ich aktualizacji.

Prosimy zwrócić uwagę, że możliwe jest pojawienie się komunikatu błędu o nieudanej instalacji firmware, jeśli zostało ono niepoprawnie zainstalowane w wersjach oprogramowania 1.0.0.63 oraz 1.0.2.0.

#### 5.8.4 Zlecenie serwisowe

---

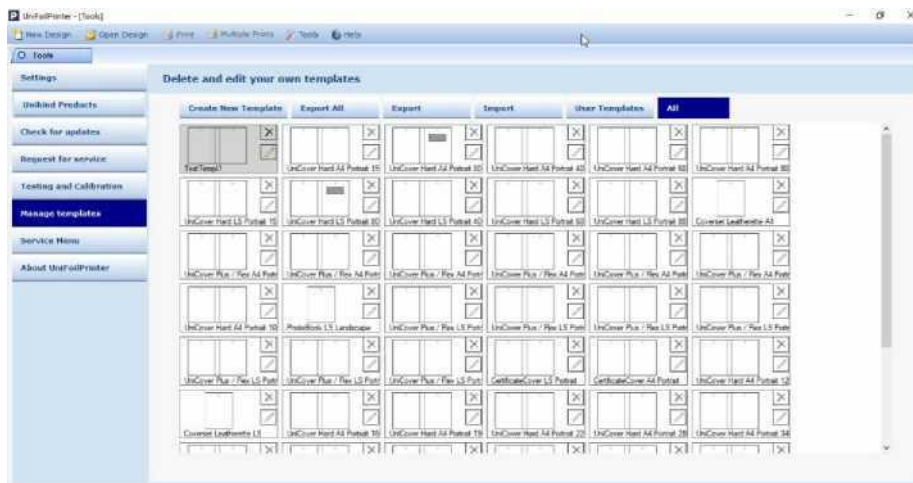
Prosimy o skontaktowanie się z naszym lokalnym przedstawicielem i dostarczenie wszystkich niezbędnych informacji, w tym **numeru seryjnego** (z tyłu urządzenia), jak również fotografii lub nagrania wideo ilustrującego problem. Można również załączyć zdjęcie strony testowej oraz plików logowania (przycisk *pomoc/?*).

#### 5.8.5 Zarządzanie szablonami

---

Szablonami stworzonymi przez użytkownika można zarządzać przy pomocy zakładki *Zarządzaj szablonami* pokazanej na rys. 50. Przycisk *Szablony użytkownika* można zastosować do przeglądania wszystkich szablonów użytkownika. Kliknięcie na przycisk *Wszystkie* umożliwia przeglądanie wszystkich dostępnych szablonów. Istnieją dwie opcje zarządzania szablonami: szablon można usunąć lub edytować, klikając odpowiednio na y lub x danego szablonu. Te dwie opcje są nieaktywne dla szablonów systemowych.

Użytkownik może tworzyć nowe szablony, wybierając opcję *Utwórz nowy szablon*. Więcej informacji o tworzeniu nowych szablonów w sekcji 5.8.5.1. Szablony można importować i eksportować w podobny sposób. Więcej informacji dotyczących opcji importu i eksportu szablonów w sekcji 5.8.5.2.



Rys. 50: Ekran zarządzania szablonymi

#### 5.8.5.1 Utwórz nowy szablon

Użytkownik może utworzyć nowy szablon o określonych przez siebie wymiarach. Większość produktów firmy PELEMAN dostępna jest w aplikacji *Flat Bed Foil Printer PC Tool* w formie szablonów zapisanych pod nazwą produktu. Jeśli nie można odnaleźć danego produktu PELEMAN, należy sprawdzić dostępne aktualizacje lub utworzyć nowy szablon. Więcej informacji dotyczących aktualizacji aplikacji *Flat Bed Foil Printer PC Tool* można znaleźć w sekcji 5.8.3.

Nowe szablony muszą być tworzone na podstawie drukowalnego obiektu. Wymiary, które należy pobrać zostały opisane w niniejszej sekcji.

Gdy wybrano zakładkę *Utwórz nowy szablon*, wyświetlony zostanie komunikat ostrzegawczy widniejący na **rys. 51**, aby przypomnieć użytkownikowi o konsekwencjach podania nieprawidłowych wartości.

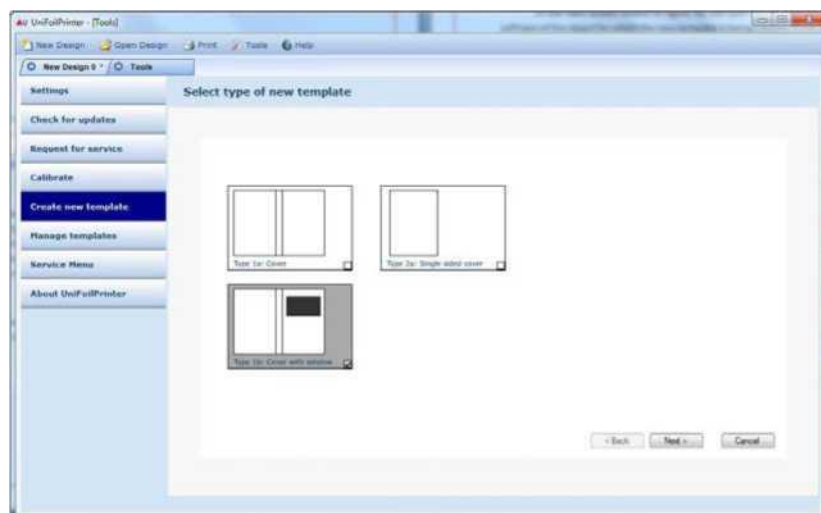


Rys. 51: Komunikat ostrzegawczy pojawiający się przed utworzeniem nowego szablonu

Przycisk *Kontynuuj* należy kliknąć dopiero wtedy, gdy jesteśmy pewni co do wpisywanych wartości. Podanie nieprawidłowych wartości może poważnie uszkodzić urządzenie.

Maksymalne wymiary szablonu wynoszą 430x304 mm. Rzeczywisty obiekt może być większy, jednak rozmiar obszaru drukowania nie może przekraczać 440x280 mm.

Następnie należy wybrać typ okładki dla nowego szablonu oraz kliknąć *Dalej*.

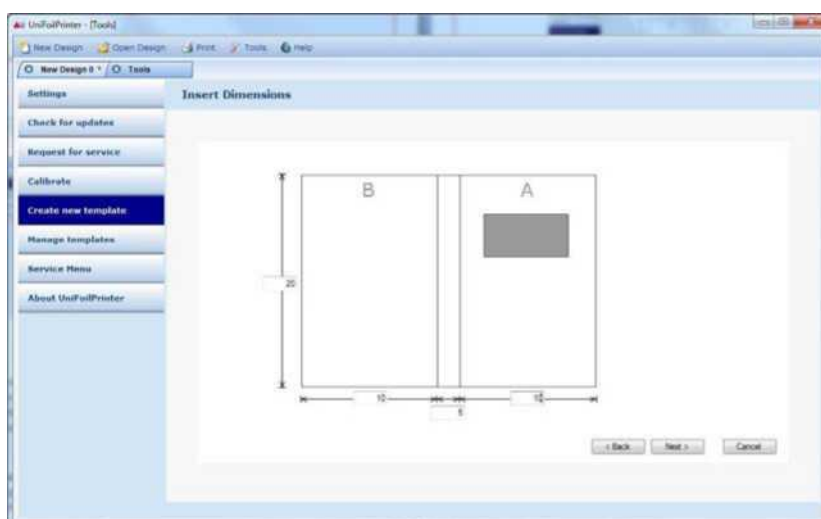


Rys. 52: Ekran wyboru nowego szablonu

Teraz należy wprowadzić wymiary nowego szablonu w odpowiednie pola pokazane na rys. 53. Wymiary to wysokość, szerokość i grubość obiektu, który ma zostać użyty w nowym szablonie. Wymiary są domyślnie wprowadzane w milimetrach lub calach w zależności od ustawień parametrów opisanych w sekcji 5.8.1.

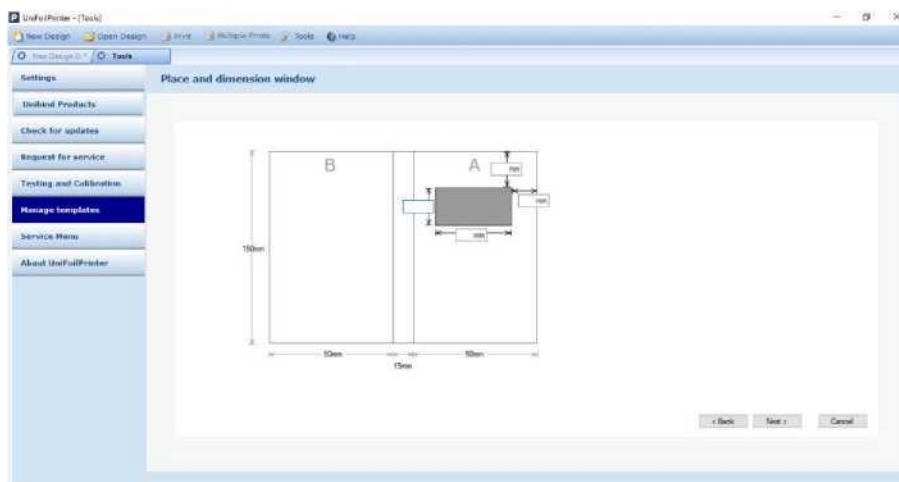
Należy wprowadzić dokładne wymiary drukowanego obiektu. Jeśli drukarka nie obsługuje wprowadzonych wymiarów, na ekranie pojawi się komunikat ostrzegawczy. Jeśli wymiary są poprawne, drukarka w dalszym ciągu może nie być w stanie ich obsłużyć, ponieważ mogą one być zbyt duże lub zbyt małe. Więcej informacji dotyczących obsługiwanych wymiarów szablonu można znaleźć w Załączniku, w sekcji 10.2 .

Jeśli komunikat błędu został wyświetlony wskutek literówki, wprowadzone wartości można poprawić. Po wprowadzeniu wartości, należy kliknąć na przycisk *Dalej*, aby kontynuować.



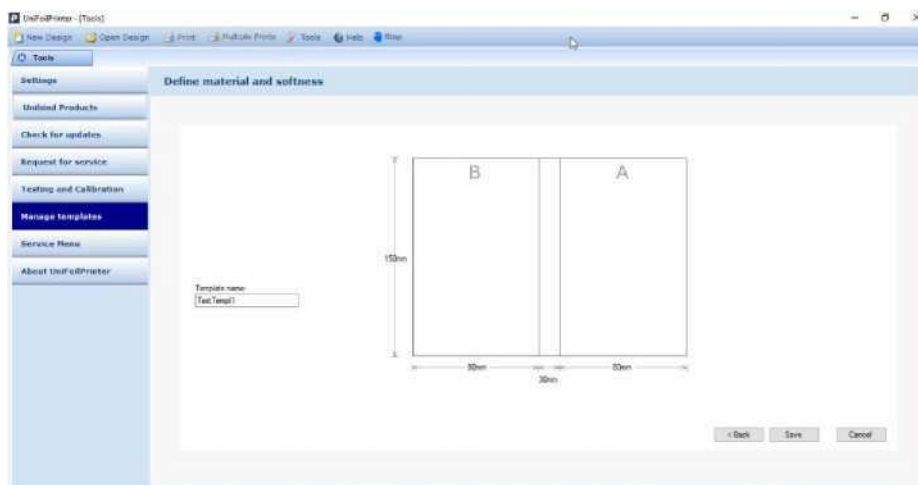
Rys. 53: Ekran wprowadzania wymiarów szablonu

Podczas tworzenia szablonu typu 1b, na ekranie pojawi się dodatkowy ekran pobierania wymiarów okna na okładce.



Rys. 54: Ekran wprowadzania wymiarów okna nowego szablonu

Na kolejnym ekranie pokazanym na rys. 55, użytkownik musi wybrać niepowtarzalną nazwę nowego szablonu. Prosimy zwrócić uwagę, że nazwy istniejących szablonów drukarki nie mogą być używane do nowych szablonów. Aby utworzyć nowy szablon, należy kliknąć przycisk *Zapisz*.



Rys. 55: Ekran wyboru materiału, miękkości oraz nazwy nowego szablonu

Po pomyślnym utworzeniu nowego szablonu, na ekranie pojawi się komunikat z prośbą o utworzenie nowego wzoru na bazie nowo zapisanego szablonu. Po wykonaniu tego kroku użytkownik może przejść dalej.

#### 5.8.5.2 Importowanie/eksportowanie szablonów

Dzięki przyciskom *Importuj/Eksportuj* możliwa jest wymiana szablonów. Przycisk *Eksportuj* zapisuje wybrany szablon jako plik *.upt*. Przycisk *Import* ładuje szablon z zapisanego pliku *.upt*. Aby wyeksportować wszystkie szablony użytkownika, należy użyć przycisku *Eksportuj wszystkie*.



## 5.8.6 Testowanie i kalibracja

### 5.8.6.1 Kalibrowanie głowicy drukującej

Z powodu tolerancji produkcyjnych wartość R może w zależności od konkretnej głowicy odbiegać nieco od idealnej wartości wynoszącej 3000.

Różnice pomiędzy wartościami R w przypadku różnych głowic mają różnoraki wpływ na wydruk, gdyż wartość ta ustala ilość ciepła, którą wytwarza głowica.

Rozbieżności w jakości drukowania można wyeliminować wpisując do oprogramowania wartość R konkretnej głowicy drukującej. 4-cyfrowa wartość R widnieje na głowicy w miejscu wskazanym na poniższym rysunku.

Po wpisaniu wartości R do oprogramowania ORAZ aktywowaniu funkcji kalibracji głowicy, oprogramowanie dokona korekty odchylenia wartości R do wartości 3000, zapewniając jednakową jakość wydruku różnych drukarek.

Funkcja ta, wraz z funkcją inteligentnej kontroli temperatury, zapewnia lepszą jakość druku przy ustawieniach standardowych.



Rys. 56: Zakładka kalibracji głowicy drukującej

Aby aktywować: Ustawienia -> Kalibracja głowicy (ZAŁ.)

Wprowadzić wartość R widniejącą na etykiecie głowicy drukującej (pole z wartością 2500), a następnie wcisnąć przycisk „Kalibruj”, potwierdzić i sprawdzić ponownie przy pomocy przycisku „Odśwież wartość R.”

Należy zmienić tę wartość po wymianie płyty głównej bądź głowicy drukującej.

### 5.8.6.2 Testowanie jakości

W zakładce testowania jakości można znaleźć stronę testową, na której widnieją różne symbole i linie. Strona ta umożliwia w razie potrzeby kalibrację, wyrównanie oraz przetestowanie jakości wydruku.

Należy upewnić się, czy podkładka/materiał są dobrze przymocowane, a następnie wybrać poprawną folię i materiał oraz wcisnąć przycisk „Wydrukuj stronę testową”.

Wydruk strony testowej można w razie potrzeby przesłać działowi wsparcia technicznego lub pokazać serwisantowi.

### 5.8.6.3 Kalibracja pozycji

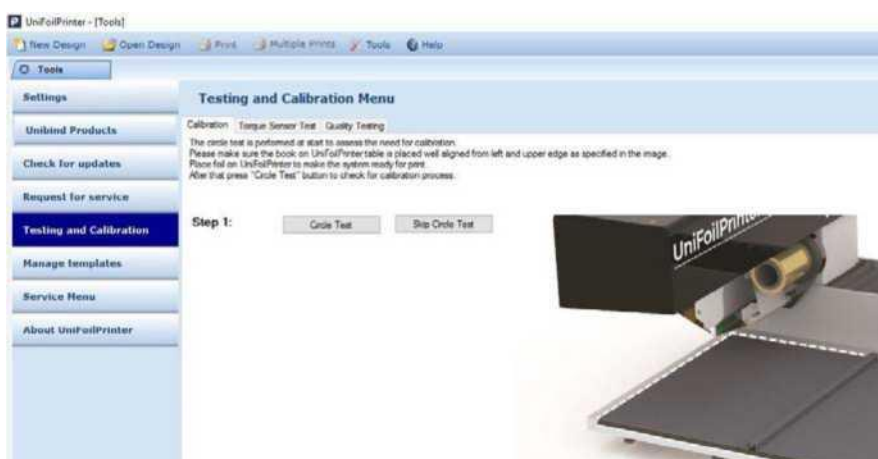
Kalibracja jest procesem, w ramach którego sprzęt przygotowuje się i koryguje własne wewnętrzne błędy związane z pozycją głowicy drukującej w celu zapewnienia dokładności druku na okładkach. Aby wykonać kalibrację i powiązane z nią testy, należy wykonać poniższe instrukcje.

Zadaniem kalibracji nie jest rozwiązywanie problemów z wyrównaniem. W przypadku maszyn o numerze seryjnym niższym niż PU063xxxxx pozycjonowanie (w stosunku do wzoru na ekranie) wykonywane jest z dokładnością do 3 mm.

Aby poprawnie wykonać kalibrację, najpierw należy wydrukować koło i zmierzyć precyzyjnie odległość od krawędzi. Oprogramowanie podpowie w takiej sytuacji, czy kalibracja jest konieczna czy nie. Jeśli kalibracja nie jest konieczna, należy zakończyć proces.

Jeśli kalibracja jest konieczna, kliknąć przycisk „Kalibruj” i wykonywać polecenia wyświetlane na ekranie. Należy upewnić się, czy podczas kalibracji mierzymy od lewego górnego rogu wydrukowanej kropki. Pomiar ten musi być bardzo dokładny.

Wydrukuj ponownie i zmierz koło, aby upewnić się, czy kalibracja przebiegła pomyślnie. Przed ostatecznym pomiarem koła, uruchom ponownie oprogramowanie oraz wyłącz i włącz drukarkę. Jeśli po wykonaniu tych czynności, koło jest przesunięte, może oznaczać to konieczność aktualizacji firmware i ponownej kalibracji.



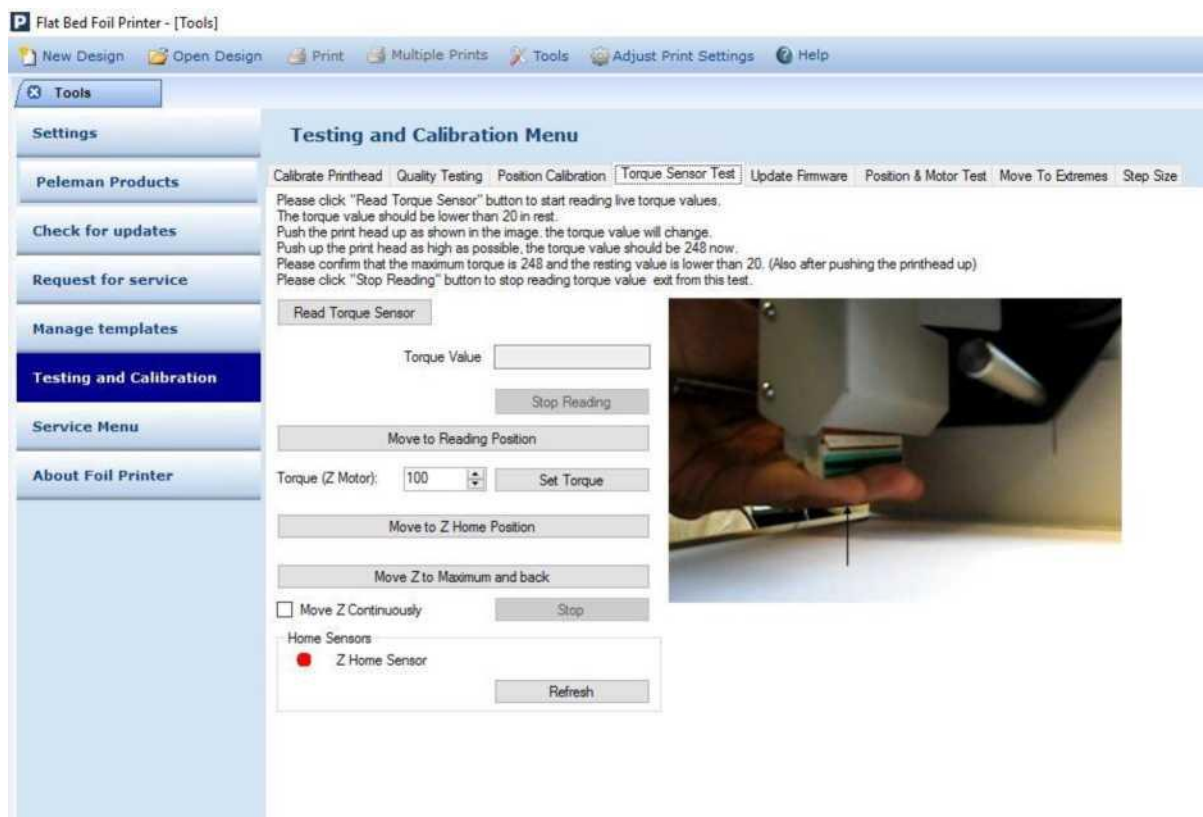
Rys. 57: Ekran uruchamiania kalibracji

---

*Prosimy zwrócić uwagę, że do kalibracji należy stosować zwykłą okładkę firmy Peleman lub kartkę papieru o wymiarach co najmniej 150x150 oraz ułożyć ją prawidłowo w rogu zgodnie z powyższym rysunkiem.*

---

## 5.8.6.4 Testowanie czujnika momentu obrotowego



Rys. 58: Testowanie czujnika momentu obrotowego

Aby przetestować czujnik **siły docisku**, należy przejść do zakładki „Testowanie czujnika momentu obrotowego”. Funkcji tej można użyć w przypadku wyświetlenia komunikatu o **błędzie głowicy** lub w przypadku wystąpienia problemów z **posuwem w dół**.

Dokładnie wykonać instrukcje pojawiające się na ekranie. Jeśli wartości podane w instrukcja różnią się od tych w oprogramowaniu, należy przejść do sekcji rozwiązywania problemów lub skontaktować się z dystrybutorem / serwisantem. Niezalecane jest korzystanie z tej funkcji bez specjalistycznego przeszkolenia i wiedzy. Dystrybutor / serwisant może jednak poprosić o uprzednie wykonanie testu przed podjęciem decyzji o interwencji lub wymianie urządzenia.

Podstawowy test:

1. Kliknąć przycisk „sczytaj czujnik momentu obrotowego” po wyjęciu folii.
2. „Wartość momentu obrotowego” nie może być większa niż 20. Zazwyczaj wynosi ona 5. Jeśli przekracza ona 20, oznacza to, że czujnik siły docisku odczytuje siłę docisku w spoczynku. Może wynikać to z zacięcia mechanizmu lub uszkodzenia miernika obciążenia. Aby odblokować mechanizm, należy popchnąć ręcznie głowicę drukującą kilka razy do góry. Jeśli wartości nie powróci do normy, zalecane jest skontaktowanie się ze specjalistą w celu nasmarowania mechanizmów lub wymiany miernika obciążenia.
3. Drugi test dotyczy maksymalnej siły docisku. Gdy popychamy ręcznie głowicę do góry do mechanicznego oporu, wyświetlana wartość siły docisku musi zawsze wynosić 248. Możliwe jest uzyskanie nieco wyższej wartości, ale nigdy mniejszej niż 241. Jeśli wartość ta jest znacznie poniżej 248, należy sprawdzić wersję firmware (zaktualizować do najnowszej wersji i/lub

wymienić miernik obciążenia. Na początku jednak należy sprawdzić złącze, następnie zaś zwrócić się do specjalisty i opisać mu, jakie wykonaliśmy czynności naprawcze.

Przycisk „Przejdź do pozycji odczytu” oraz funkcja „Ustaw moment obrotowy” są dalszymi krokami naprawczymi, które mogą podejmować wyłącznie serwisanci. Potrzebna jest wówczas waga (o skali przynajmniej 20 kg). Waga odpowiadająca momentowi obrotowemu 240 wynosi 11-14 kg. Jeśli waga wynosi mniej niż 11 kg, należy rozważyć wymianę sprężyny kompresyjnej i/lub bolca kompresyjnego.

#### 5.8.6.5 Aktualizacja firmware

Funkcja aktualizacji firmware (poza aktywnym serwerem) zarezerwowana jest dla przeszkolonych serwisantów. Tylko oni mają dostęp do hasła. Należy zatem sprawdzić dostępne aktualizacje na serwerze przy pomocy funkcji „Sprawdź aktualizacje”.

#### 5.8.6.6 Test pozycji i silnika

Ta funkcja zarezerwowana jest wyłącznie dla serwisantów. Można sprawdzić funkcjonowanie czujników pozycji wyjściowej X i Y w ramach rozwiązywania problemów. Można również przenieść maszynę do odpowiedniego miejsca, aby wykonać test silnika.

Przy pomocy tej zakładki można również wykonać test silnika przewijającego folię.

#### 5.8.6.7 Przesuw do pozycji skrajnych

Funkcja ta stosowana jest do testowania wrzecion silnika. Po wymianie lub nasmarowaniu wrzecion zalecane jest kilkakrotne przesunięcie głowicy do pozycji skrajnych.

#### 5.8.6.8 Wielkość kroku

Funkcja ustawiania wielkości kroku zarezerwowana jest dla serwisantów i wykonywana jest po wymianie silnika w starszych drukarkach o numerze seryjnym niższym niż PU024xxxxx. W tych urządzeniach stare silniki należy wymienić na nowe, gdyż nie ma możliwości zamówienia poprzednich modeli. Dlatego też konieczna jest w tym przypadku ręczna zmiana wielkości kroku dla konkretnego silnika, zazwyczaj z 5000 na 3969.

Istnieje również możliwość, że po aktualizacji firmware, wielkość kroku poprzedniego urządzenia zostanie zastąpiona nową wartością, przez co mogą pojawić się nieprawidłowości w druku (drukarka będzie pracować na przemian wolniej i szybciej). W takiej sytuacji należy zastąpić istniejącą wielkość kroku poprawną wartością.

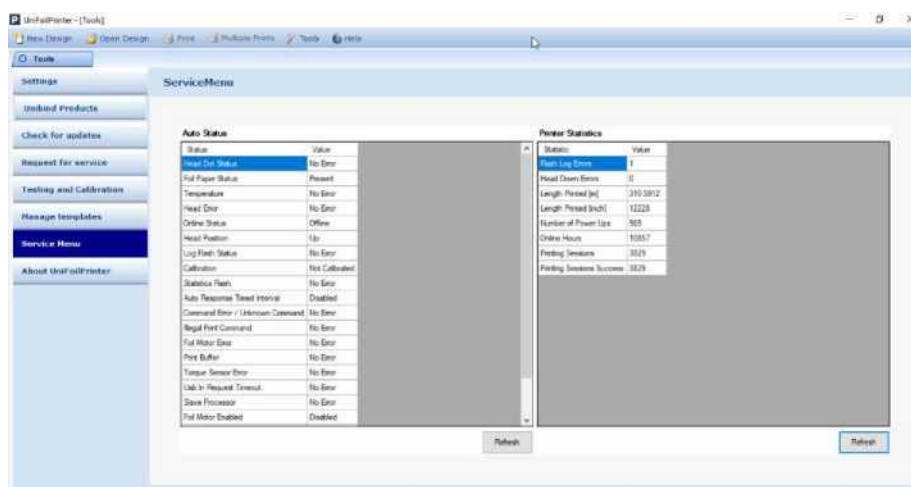
Ponieważ nieumiejętne korzystanie z tej funkcji może uszkodzić urządzenie, hasło dostępowe zostanie dostarczone wyłącznie przeszkolonym serwisantom.

### 5.8.7 Menu serwisowe

Menu serwisowe umożliwia wykonanie automatycznego sprawdzenia stanu drukarki i statystyk. Dane te można wyświetlić przy pomocy przycisku „Odśwież”.

Sekcja automatyczne sprawdzanie stanu zawiera pola dotyczące firmware drukarki, przez co umożliwia ona serwisantowi sprawdzenie wszystkich błędów. Zwracając się z prośbą o wsparcie techniczne należy wykonać zrzut tego ekranu i przesłać go obsłudze technicznej wraz z opisem problemu.

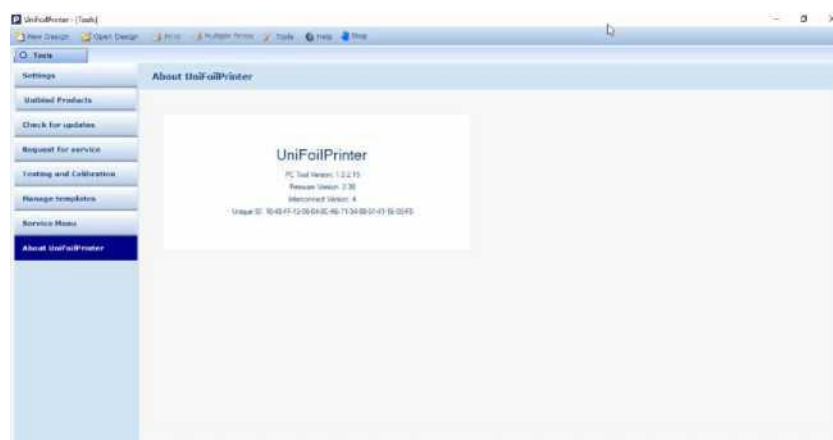
Funkcja statystyk drukarki wyświetla informacje dotyczące działania drukarki i stan liczników dotyczących różnych czynności sprzętu. Czas drukowania, jak również sesje drukowania są informacjami użytecznymi przy planowaniu konserwacji i zliczaniu czasu pracy w danym okresie.



Rys. 59: Menu serwisowe w zakładce Narzędzia

### 5.8.8 Informacje o urządzeniu

Dzięki tej opcji w zakładce narzędzia można sprawdzić numer seryjny aplikacji, jak również firmware. Ekran ten wyświetla również niepowtarzalny numer identyfikacyjny podłączonej drukarki. Zalecamy dołączyć numer wersji aplikacji / firmware do każdej prośby o wsparcie techniczne, zgłoszenia usterki w oprogramowaniu lub propozycji udoskonaleń.



Rys. 60: Informacje o urządzeniu

### 5.8.9 Przycisk pomocy

---

Opcja pomocy otwiera zakładkę z informacjami dotyczącymi aplikacji.



Rys. 61: Wbudowany moduł pomocy

Nowsze wersje aplikacji zawierają trzy opcje:

- Instrukcja obsługi: kliknięcie tej opcji wyświetla instrukcję obsługi danej wersji aplikacji. Instrukcja zawiera odpowiedzi na podstawowe pytania, które mogą pojawić się podczas obsługi urządzenia, jak również ogólne informacje dotyczące drukarki i aplikacji. Więcej informacji można uzyskać od dystrybutora na dany kraj.
- Rejestry: rejestry są zapisywanymi automatycznie poleceniami wymienianymi pomiędzy użytkownikiem, aplikacją a firmware. Są one potrzebne w przypadku wykrycia usterek programowych i pomagają programistom przeanalizować problem. Należy je skopiować do dokumentu tekstowego i dołączyć do prośby o wsparcie techniczne.
- Co nowego?: Opcja ta otwiera okno z wykazem nowych funkcji w tej wersji aplikacji.

## 5.9 Odinstalowywanie

Aplikacja *Flat Bed Foil Printer PC Tool* może zostać odinstalować przy pomocy jednej z poniższych opcji.

### 5.9.1 Odinstalowywanie przy pomocy menu Start

---

Aby odinstalować aplikację, należy przejść do „Wszystkie programy” w menu Start, wybrać podfolder *Flat Bed Foil Printer PC Tool*, a następnie opcję *Odinstaluj aplikację drukarki* zgodnie z rys. 62. Wykonać instrukcję na ekranie, aby dokończyć proces dezinstalacji.

*Rys. 62: Opcja dezinstalacji w menu Start*

### 5.9.2 Odinstalowywanie przy pomocy panelu sterowania

---

Aby odinstalować aplikację, należy przejść do „Programy i funkcje” w panelu sterowania – tam, gdzie dostępna jest lista zainstalowanych programów. Wybrać *Flat Bed Foil Printer PC Tool* z listy zainstalowanych programów zgodnie z rys. 63, a następnie albo wybrać opcję *Odinstaluj* z listy opcji wyświetlonej nad listą programów albo kliknąć prawym przyciskiem na *Flat Bed Foil Printer PC Tool*, a następnie wybrać opcję *Odinstaluj* z menu, aby dokonać dezinstalacji aplikacji. Wykonać instrukcje pojawiające się na ekranie, aby dokończyć proces.



*Rys. 63: Opcje odinstalowywania w panelu sterowania*

### 5.9.3 Odinstalowywanie przy pomocy programu instalacyjnego

---

Uruchomić program setup.exe z nośnika / źródła, z którego zainstalowano aplikację. Spośród podanych opcji wybrać *Usuń aplikację Flat Bed Foil Printer PC Tool* zgodnie z rys. 64, a następnie kliknąć przycisk *Zakończ*. Wykonać instrukcje pojawiające się na ekranie, aby dokończyć proces.

*Rys. 64: Opcje odinstalowywania w programie instalacyjnym*



## 6 KONSERWACJA

---

### 6.1 Konserwacja podstawowa

Każde urządzenie wymaga konserwacji w celu zapewnienia prawidłowej pracy przez długi czas. Prosimy zwrócić uwagę na następujące zalecenia i obserwować omówione poniżej komponenty.

Aby przejrzeć statystyki, należy przejść do **Narzędzia** -> **Menu serwisowe** -> **Odśwież statystyki drukarki**. Na ekranie wyświetli się poniższe okno z danymi, które pomogą zaplanować prace konserwacyjne.

Ogólnie zalecany jest przegląd drukarki co **10.000 do 25.000 sesji drukowania, 1-2 razy w roku**.

#### Statystyki drukarki

*Rys. 65: Statystyki drukarki*

#### 6.1.1 Akcesoria

---

Stan i obecność akcesoriów należy sprawdzać w odstępach cotygodniowych. Ogólny przegląd tych elementów powinien odbywać się co 10.000 – 20.000 sesji drukowania, 1-2 razy w roku.

- a. Wymienić pierścienie papierowe, gdy są uszkodzone.
- b. Każdorazowo sprawdzić obecność płyty akrylowej i podkładki piankowej. Zalecana jest wymiana tych elementów (szczególnie podkładki) przynajmniej 2 razy w roku.
- c. Obecność ściereczek do głowicy drukującej lub alkoholu izopropylowego. Głowicę należy czyścić co tydzień lub przy każdej wymianie folii.
- d. Kabel USB należy sprawdzać regularnie. Wymienić na ekranowany kabel USB, jeśli jest taka potrzeba.
- e. Należy sprawdzić złącze zasilania przy każdym przeglądzie i wymienić, jeśli jest ono w złym stanie.

- f. Zalecane jest starcie starego smaru z wrzecion i nasmarowanie ich nowym smarem. Nadmiar smaru należy usunąć z przewodnic liniowych, aby nie spadł on na komponenty elektroniczne i stół drukarki. Elementy te należy sprawdzić co 10.000 sesji drukowania, szczególnie po pierwszych 10.000 sesji.

## 6.2 Konserwacja zaawansowana

### 6.2.1 Konserwacja zaawansowana dokonywana przez serwisanta

---

Przy każdym przeglądzie (po każdym 10.000 – 25.000 sesji drukowania lub przynajmniej 1-2 razy w roku). Opisane poniżej czynności konserwacyjne muszą zostać wykonane przez odpowiednio przeszkolonego serwisanta. W tym celu należy najpierw skontaktować się z dystrybutorem.

- a. Przy każdym przeglądzie sprawdzić wszystkie przewody, złącza i czujniki.
- b. Przy każdym przeglądzie sprawdzić/dokręcić wszystkie połączenia śrubowe.
- c. Głowicę drukującą należy sprawdzić pod kątem uszkodzeń mechanicznych przy każdym przeglądzie. W przypadku zastosowania odpowiedniej folii i poprawnej konserwacji, żywotność folii wynosi 25 km.
- d. Sprawdzić części ruchome pod kątem gładkości ruchu i luzów. Sprawdzić minimalną / maksymalną siłę docisku, jak również czujnik momentu obrotowego przy pomocy menu testowania i kalibracji. Sprawdzić złącze przy mierniku obciążenia (czujniku siły docisku) i głowicy drukującej. Elementy te należy sprawdzić przy każdym przeglądzie.
- e. Zalecana jest wymiana mechanizmu [SPUP0000134] na nowy lub odesłanie go do nas / do sprzedawcy do przeglądu po każdym 50.000 sesji drukowania. Uwaga! Czynność tę wykonuje odpowiednio przeszkolony serwisant.



Rys. 66: SPUP0000134 – Płyta głowicy podzespołu osi Z - GEN 2

- f. Po każdych 100.000 sesji drukowania zalecamy wymianę silnika oraz wrzeciona osi x, y i z [SPUP0000007 + SPUP0000008 + SPUP0000009]. W przeciwnym wypadku może dojść do powstania nadmiernych luzów i komunikatem błędu „drukarka jest uszkodzona”. **Uwaga!** Czynność tę wykonuje przeszkolony serwisant.

## 7 ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

---

### 7.1 Rozwiązywanie problemów z jakością druku

---

*Wskazówka: Zeskanuj kod QR, aby obejrzeć film instruktażowy*

---

- a. Czy folia została zainstalowana i obraca się prawidłowo? Czy folia jest dociśnięta ciasno do głowicy? Jeśli nie, przewinąć ręcznie, aż do uzyskania ciasnego docisku
- b. Czy zastosowano poprawne ustawienia? Sprawdzić wybrany materiał. Jeśli wybrano poprawny materiał, przejść do „Ustawienia” -> „Dostosuj” i sprawdzić parametry.
- c. Czy zastosowano właściwy podkład?
  - Czarna podkładka piankowa na wierzchu twardych okładek
  - Arkusz poliwęglanowy na wierzchu miękkich okładek
- d. Wyczyścić okładki + pręty + głowicę drukującą alkoholem izopropylowym lub dołączonymi ściereczkami (element SPUP0000138).
- e. Wypróbować inną folię. Jeśli inna folia drukuje lepiej przy tych samych ustawieniach na jednakowym materiale, należy skontaktować się z lokalnym sprzedawcą lub zażądać wymiany folii.
- f. Zwiększyć temperaturę środka technologicznego. Powinien on mieć temperaturę pokojową. Niektóre materiały należy podgrzać, aby uzyskać dobrą jakość wydruku. Dobrym rozwiązaniem może być tutaj prasa ciepła.
- g. Skontaktować się z lokalnym przedstawicielem, dołączając nagranie filmowe lub dokładny opis problemu i numer seryjny maszyny.

### 7.2 Rozwiązywanie problemów – brak obrotów folii

---

*Wskazówka: Zeskanuj kod QR, aby obejrzeć film instruktażowy*

---

- a. Głowica drukująca porusza się, ale drukarka nie drukuje. Sprawdź uchwyty folii i metalowe pierścienie (możliwe, że są uszkodzone). Pomiędzy drukarką a zwojem folii nie powinno być żadnych dodatkowych pierścieni metalowych.
- b. Czy folia została poprawnie zainstalowana i obraca się prawidłowo? Czy folia przylega ciasno do głowicy drukującej? Jeśli, nie przewinąć folię ręcznie.

- c. Czy zastosowano poprawne ustawienia? Sprawdzić wybrany materiał. Jeśli wybrano poprawny materiał, przejść do „Ustawienia” -> „Dostosuj” i sprawdzić parametry.
- d. Upewnić się, czy powierzchnia pierścienia jest czysta i prosta. Sprawdzić pod kątem opiłków i usunąć, jeśli konieczne.
- e. Zamontować po prawej stronie pierścień papierowy (element SPUP0000142)
- f. Wypróbować inną folię. Jeśli inna folia drukuje poprawnie przy tych samych ustawieniach i jednakowym materiale, skontaktować się z lokalnym sprzedawcą lub zażądać wymiany folii.
- g. Skontaktować się z lokalnym przedstawicielem, dołączając dokładny opis problemu i numer seryjny maszyny.

### 7.3 Rozwiązywanie problemów – kalibracja

Kalibracja pozycji dokonywana jest fabrycznie i zazwyczaj nie ma potrzeby jej ręcznej regulacji. Jednak, gdy drukarka odbiega od poprawnej pozycji o więcej niż 3 mm, nowa kalibracja może być konieczna.

Test kalibracji można wykonać przy pomocy zakładki „Testowanie i kalibracja”.

- a. Wykonać test kalibracji. Najpierw – przy pomocy odpowiedniej funkcji w zakładce „Testowanie i kalibracja” – wydrukować koło testowe, a następnie zmierzyć odległości. Wykonać instrukcje wyświetlone na ekranie
- b. Po zakończonej kalibracji, nie dokonywać dalszych kalibracji.
- c. Gdy potrzebna jest kalibracja (odchylenie od poprawnej pozycji większe niż 3 mm) można wykonać proces kalibracyjny. Wykonać dokładnie polecenia pojawiające się na ekranie. Upewnić się, czy wpisano poprawne współrzędne kropki.
- d. Po zakończeniu procesu, ponownie wydrukować koło testowe.
- e. Sprawdzić podwójnie poprawność testu, wyłączając i ponownie włączając urządzenie.
- f. Jeśli kalibracja jest prawidłowa oznacza to, że problem został rozwiązany.
- g. Jeśli drukarka w dalszym ciągu jest odchylona od poprawnej pozycji, należy kilkakrotnie powtórzyć proces kalibracji opisany powyżej.
- h. Jeśli problem dalej się utrzymuje, zalecane jest przejście na starszą wersję firmware lub jego aktualizacja (np.: 2.32 do 2.28), a następnie kalibracja przy nowszej/starszej wersji. W celu uzyskania pomocy przy przechodzeniu na starszą wersję, należy skontaktować się z lokalnych sprzedawcą.

## 7.4 Rozwiązywanie problemów – błędy

### 7.4.1 Brak komunikacji z drukarką / drukarka niepodłączona

- a. Zamknąć aplikację, włączyć i wyłączyć urządzenie
- b. Zmienić kabel USB lub spróbować innego portu USB. Aplikacja *Flat bed Foil Printer PC* wymaga pliku komunikacyjnego USB pod nazwą winusb.dll. Biblioteka DLL jest zazwyczaj generowana i instalowana podczas pierwszej instalacji sterownika USB Windows z chwilą podłączenia urządzenia USB po raz pierwszy do systemu. Znajduje się ona zazwyczaj w folderze „System32” w 32-bitowych systemach operacyjnych lub w folderze „SysWOW64” w 64-bitowych systemach operacyjnych. Foldery te znajdują się zazwyczaj w głównym folderze instalacyjnym Windows. Np. jeśli głównym napędem instalacyjnym Windows jest dysk „C:”, wówczas ścieżka dostępu do głównego folderu instalacyjnego to „C:\Windows” lub „C:\WINNT” w zależności od rodzaju systemu operacyjnego.
- c. Sprawdzić, czy do drukarki podłączona jest aktualnie jakakolwiek inna aplikacja. Do drukarki może być podłączona tylko jedna aplikacja na raz. Należy zamknąć wszystkie otwarte okna aplikacji *Flat Bed Foil Printer PC Tool*, jak również inne aplikacje mające dostęp do drukarki, a następnie spróbować nawiązać połączenie z drukarką poprzez aplikację *Flat Bed Foil Printer PC Tool*.
- d. Zainstalować ponownie oprogramowanie. Zwrócić uwagę na instalowane sterowniki.
- e. Czy komputer jest podłączony do uziemionego źródła zasilania? Jeśli nie, należy podłączyć go do prawidłowego źródła zasilania.

### 7.4.2 Drukarka jest uszkodzona

---

- a. Czy blokada została zdjęta?
- b. Sprawdzić ruch drukarki po podłączeniu do źródła zasilania. Sprawdzić czujniki i kable.
- c. Przesłać lokalnemu przedstawicielowi nagranie filmowe ilustrujące problem (lub dokładny opis problemu) wraz z numerem seryjnym urządzenia.

### 7.4.3 Błąd głowicy drukującej

---

- a. Wyjąć folię i popchnąć głowicę w górę do oporu 5-10 razy, aby poluzować mechanizm wewnątrz.
- b. Sprawdzić w aplikacji moment obrotowy: przejść do „Narzędzia” -> „Testowanie i kalibracja” -> „Wczytaj moment obrotowy.” Wykonać instrukcje. Jeśli pojawiają się błędy:
  - a. Siła docisku >20 w pozycji spoczynkowej = mechanizm jest zacięty -> krok a.
  - b. Siła docisku jest niższa niż 245 (zablokowanie mechaniczne) -> sprawdzić złącze, wymienić miernik obciążenia i/lub skontaktować się z lokalnym przedstawicielem
- c. Sprawdzić luzy w mechanizmie dociskowym. Czy są luźne części?
- d. Skontaktować się z lokalnym przedstawicielem w celu uzyskania dodatkowego wsparcia.

### 7.4.4 Uszkodzenie głowicy drukującej

---

- a. Przeczyścić głowicę alkoholem izopropylowym lub dołączonymi ściereczkami. Zamknąć aplikację, wyłączyć i włączyć urządzenie. Wykonać próbne drukowanie.
- b. Sprawdzić głowicę drukującą pod kątem uszkodzeń mechanicznych. Jeśli głowica jest uszkodzona, należy ją wymienić.
- c. Przesłać lokalnemu przedstawicielowi nagranie wideo ilustrujące problem (lub jego dokładny opis), jak również numer seryjny urządzenia.

### 7.4.5 Instalacja sterowników

---

Instalacja sterowników wersji 1.0.0.63 i 1.0.2.0, może się nie udać w systemach operacyjnych Windows 8 i 10., przez co system nie będzie mógł nawiązać połączenia z drukarką. Sprawdzić połączenie w menu Narzędzia -> Informacje o urządzeniu.

Aby poprawnie zainstalować sterownik, należy wykonać opisane czynności (szczegółowe instrukcje instalacji sterownika w systemie Windows 10 można znaleźć w folderze do pobrania w starszych wersjach aplikacji):

Usunąć bieżącą wersję oprogramowania: przejść do Ustawienia komputera -> Aktualizacje i bezpieczeństwo -> Odzyskiwanie -> w zaawansowanych ustawieniach uruchamiania kliknąć „Uruchom ponownie teraz” -> Rozwiązywanie problemów -> Opcje zaawansowane -> Ustawienia uruchamiania -> Uruchom ponownie -> F7 (dezaktywacja wymuszania podpisu sterownika) -> Zainstaluj poprogramowanie i zwróć uwagę na okno instalacyjne sterownika.

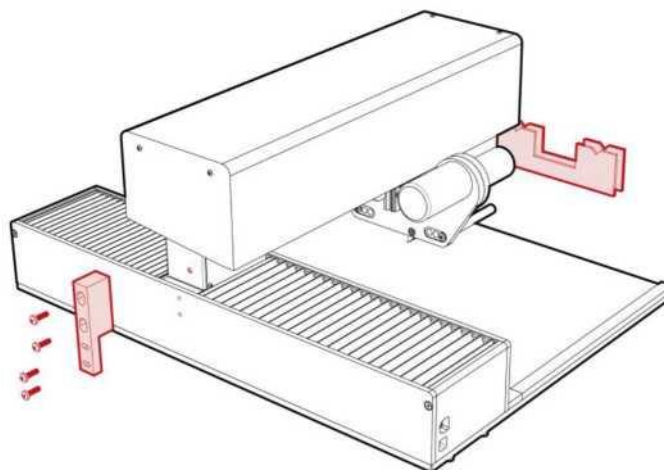
## 8 WYSYŁKA I TRANSPORT

*Wskazówka: Zeskanuj kod QR, aby uzyskać dostęp do filmu instruktażowego*

Podczas transportu maszyny do serwisu w celu naprawy lub do innego lokalizacji, zalecamy wykorzystanie oryginalnego pudła oraz zablokowanie głowicy blokadą.

Skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem po wsparcie i informacje dotyczące transportu.

1. Przejść do Ustawienia -> Przesuń do pozycji transportowej (**uwaga**, głowica zacznie się poruszać!)
2. Wyjąć kabel USB i kable zasilania w ciągu 30 sekund.
3. Zamontować blokadę przy pomocy 4 dołączonych śrub i dobrze dokręcić
4. Umieścić urządzenie w oryginalnym pudle lub użyć pudła przeznaczonego do tego celu.
5. Opcjonalnie: dołączyć instrukcje dla serwisanta, jeśli wysyłamy drukarkę do naprawy. Próbkę nieprawidłowego druku mogą pomóc szybciej zidentyfikować i wyjaśnić błąd.
6. Upewnić się, czy pudło jest związane mocno pasami lub bardzo wytrzymałą taśmą.



Rys. 67: Montaż blokady i dodanie kartonowych podpórek



## 9 CZĘSTO ZADAWANE PYTANIA (FAQ)

---

### Pytanie 1. Jak zainstalować sterowniki komunikacyjne USB do drukarki?

**Odpowiedź.** Sterownik zostanie zainstalowany automatycznie w ramach procesu instalacji oprogramowania. Prosimy zwrócić uwagę, że niektóre wersje oprogramowania wymagają wyłączenia funkcji wymuszania podpisu sterownika (patrz sekcja Rozwiązywanie problemów).

### Pytanie 2. Jak utworzyć nowy wzór w aplikacji *Flat Bed Foil Printer PC Tool*?

**Odpowiedź.** Szczegółowe informacje dotyczące tworzenia nowych wzorów na bazie szablonów obsługiwanych przez aplikację *Flat Bed Foil Printer PC Tool* można znaleźć w sekcji 5.5 niniejszej instrukcji.

### Pytanie 3. Jaka jest żywotność drukarki?

**Odpowiedź.** Żywotność drukarki to około 20 kilometrów taśmy, choć zależy ona także od sposobu użytkowania. Np. jeśli zawsze drukujesz bez taśmy, żywotność wynosi zaledwie 1 kilometr.

### Pytanie 4. W jaki sposób *Flat Bed Foil Printer*?

**Odpowiedź.** Ważne jest, aby regularnie czyścić głowicę drukującą i metalowe pręty przy pomocy dołączonych ściereczek (element SPUP0000138). Po kilku latach należy smarować wrzeciono smarem (element SPUP0000122) oraz sprawdzać urządzenie pod kątem obluzowanych części. Konieczna może okazać się wymiana piankowej podkładki (element SPUP0000046) i płyty akrylowej (element SPUP0000130). Części te można zamówić u lokalnego przedstawiciela lub zlecić przegląd / naprawę. Więcej szczegółowych informacji w rozdziale „Konserwacja”.

### Pytanie 5. Gdzie mogę znaleźć ustawienia drukowania dla konkretnego materiału?

**Odpowiedź.** Aby zmienić ustawienia, przejdź do Narzędzia -> Dostosuj, aby dostosować ustawienia dla istniejącego materiału lub wprowadzić nowy materiał. Po zapisaniu ustawień, wróć do wzoru i wybierz dany materiał. Optymalne ustawienia można uzyskać zmieniając czas wypalania, moment obrotowy i typ folii.

### Pytanie 6. Drukarka jest uszkodzona – co zrobić?

**Odpowiedź.** W pierwszej kolejności należy zajrzeć do sekcji rozwiązywania problemów w niniejszej instrukcji. Po opisane tam rozwiązania nie zadziałały, należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem lub przedstawicielem, podając numer seryjny drukarki, dokładny opis problemu lub przesyłając zdjęcia / nagranie filmowe ilustrujące problem.

## 10 ZAŁĄCZNIKI

### 10.1 Wykaz skrótów klawiszowych

Tabela 4: Skróty klawiszowe

SKRÓT KLAWISZOWY	OPIS
Backspace	Kasowanie znaku przed kursorem w wybranym polu tekstowym
Ctrl + A	Zaznaczenie całego tekstu w wybranym polu tekstowym, jeśli aktywna jest opcja edycji tekstu Zaznaczenie wszystkich elementów wzoru w aktywnej warstwie, jeśli opcja edycji tekstu jest nieaktywna
Ctrl + B	Pogrubienie / odwrócenie pogrubienia znaków w wybranym polu tekstowym
Ctrl + C	Kopiowanie wybranego tekstu / elementu wzoru do schowka
Ctrl + E	Wyrównanie wybranych linii do środka w wybranym polu tekstowym
Ctrl + I	Zastosowanie / odwrócenie zastosowania kursywy do znaków w wybranym polu tekstowym
Ctrl + L	Wyrównanie wybranych linii do lewej w wybranym polu tekstowym
Ctrl + N	Tworzenie nowego wzoru drukarki
Ctrl + O	Otwieranie istniejącego wzoru drukarki
Ctrl + P	Drukowanie aktywnego wzoru drukarki
Ctrl + R	Wyrównanie wybranych linii do środka w wybranym polu tekstowym
Ctrl + S	Zapis aktywnego wzoru drukarki
Ctrl + Shift + P	Otwieranie okna dialogowego wielokrotnego drukowania dla aktywnego wzoru drukarki
Ctrl + T	Otwieranie narzędzi
Ctrl + U	Podkreślenie / odwrócenie podkreślenia znaków w wybranym polu tekstowym
Ctrl + V	Wklejanie skopiowanego / wyciętego tekstu / element wzoru ze schowka
Ctrl + X	Wycinanie zaznaczonego tekstu / elementu wzoru do schowka
Ctrl + Z	Cofnięcie ostatnio wykonanej czynności
Delete	Kasowanie znaku za kursorem w wybranym polu tekstowym, jeśli aktywna jest edycja tekstu Kasowanie wybranych elementów w aktywnym obszarze drukowania, jeśli edycja tekstu jest nieaktywna lub wybrany element nie znajduje się w polu tekstowym Jeśli nie zaznaczono żadnego elementu, przycisk ten kasuje cały wybrany obszar drukowania

SKRÓT KLAWISZOWY	OPIS
Strzałka w dół (↓)	Przesuwanie kursora z dolnej linii w wybranym polu tekstowym, jeśli edycja tekstu jest aktywna Przesuwanie zaznaczonego element / zaznaczonego obszaru drukowania, jeśli edycja tekstu jest nieaktywna
End	Przesuwanie kursora do końca bieżącej linii w zaznaczonym polu tekstowym
Enter	Dodawanie nowej linii tekstu w zaznaczonym polu tekstowym
Home	Przesuwanie kursora do początku bieżącej linii w zaznaczonym polu tekstowym
Strzałka w lewo (←)	Przesuwanie kursora w lewo w zaznaczonym polu tekstowym, jeśli edycja tekstu jest aktywna Przesuwanie w lewo zaznaczonego elementu / zaznaczonego obszaru drukowania, jeśli edycja tekstu jest nieaktywna
Minus (-)	Pomniejszanie o jeden stopień (działa tylko wtedy, gdy nie zaznaczono żadnego elementu w obszarze wzoru)
Plus (+)	Powiększanie o jeden stopień (działa tylko wtedy, gdy nie zaznaczono żadnego element w obszarze wzoru)
Strzałka w prawo (→)	Przesuwanie kursora w prawo w zaznaczonym polu tekstowym, jeśli edycja tekstu jest aktywna Przesuwanie w prawo zaznaczonego elementu / zaznaczonego obszaru drukowania, jeśli edycja tekstu nie jest aktywna
Shift + Strzałka w dół (↓)	Zaznaczanie tekstu od bieżącego położenia kursora do tego samego miejsca w linii poniżej w zaznaczonym polu tekstowym
Shift + End	Zaznaczanie tekstu z bieżącego położenia kursora do końca linii w zaznaczonym polu tekstowym
Shift + Home	Zaznaczanie tekstu z bieżącego położenia kursora do początku linii w zaznaczonym polu tekstowym
Shift + Strzałka w lewo (←)	Zaznaczanie znaku po lewej stronie kursora w zaznaczonym polu tekstowym
Shift + Strzałka w prawo (→)	Zaznaczanie znaku po prawej stronie kursora w zaznaczonym polu tekstowym
Shift + Strzałka w górę (↑)	Zaznaczanie tekstu od bieżącego położenia kursora do tego samego miejsca w linii powyżej w zaznaczonym polu tekstowym
Strzałka w górę (↑)	Przesuwanie kursora w do linii powyżej w zaznaczonym polu tekstowym, jeśli edycja tekstu jest aktywna Przesuwanie w górę zaznaczonego elementu / zaznaczonego obszaru drukowania, jeśli edycja tekstu jest nieaktywna
Shift + rolka myszki	Powiększanie lub pomniejszanie
Escape	Jeśli edycja tekstu jest włączona, zaznaczanie elementu wzoru tekstowego bez aktywacji edycji.

SKRÓTY KLAWISZOWE	OPIS
	Anulowanie zaznaczenia zaznaczonego aktualnie elementu i zaznaczenie obszaru drukowania, w którym został on osadzony.  Anulowanie zaznaczenia zaznaczonego aktualnie obszaru drukowania, jeśli nie zaznaczono elementu wzoru.

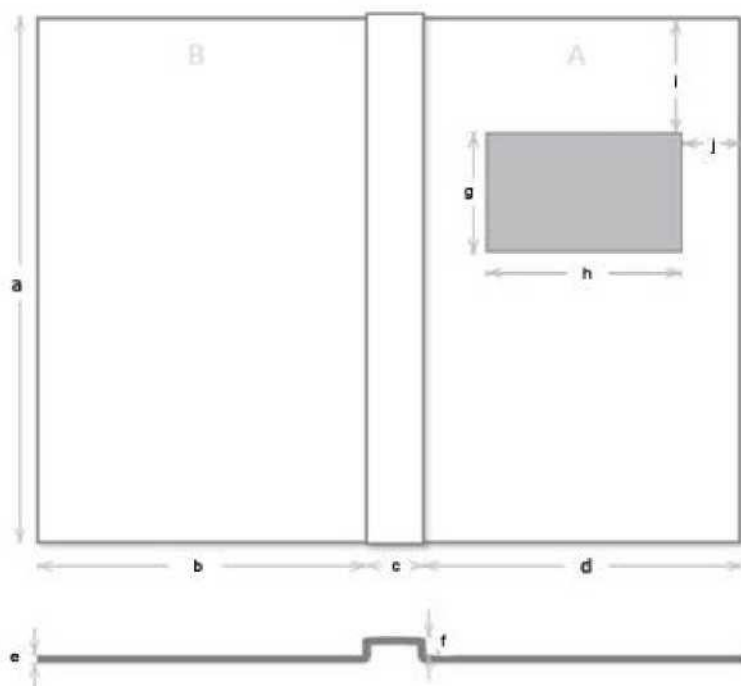
## 10.2 Obsługiwane wymiary szablonów

Wymiary stołu drukarki: 600 mm x 600 mm.

Najważniejsze informacje:

- Wymiary stołu drukarki: 600 mm x 310 mm.
- Maksymalny obszar drukowania: 440 mm x 280 mm.
- Niemożliwe jest zadrukowanie obszaru większego niż 440 x 280 mm w ramach jednej operacji roboczej.
- Okno nie może być szersze lub dłuższe niż obiekt.
- Okno nie może znajdować się poza obiektem.

## 10.2.1 Typ 1a i 1b



- a: do 310 mm
- b, d: maks. długość drukowania 350 mm
- c: 5 mm - 36 mm
- e: 0,1 mm – maks. 25 mm
- f: maks. 25 mm
- e+f: maks. 25 mm

Rys. 68: Wymiary okładki dwustronnej z oknem

- Wysokość strony nie może przekraczać 350 mm.
- Okno nie może być szersze ani dłuższe niż obiekt.
- Okno nie może znajdować się poza obiektem.

Jeśli spełniono dowolny z poniższych warunków, wyświetlony zostaje komunikat błędu:

1.  $a \leq 8$
2.  $a > 304$  oraz  $b + c + d > 430$
3.  $b < 5$  oraz  $c < 6$  oraz  $d < 5$
4.  $a > 600$
5.  $b > 430$  oraz  $d > 430$
6.  $c > 430$
7.  $a > 304$  oraz ( $b > 304$  lub  $d > 304$ )
8.  $g > a$
9.  $g \leq 0$
10.  $h \leq 0$
11.  $h > (b + c + d)$
12.  $i \leq 0$
13.  $(i + g) > a$
14.  $j \leq 0$
15.  $(j + h) > (b + c + d)$

### 10.2.2 Typ 2a

---

- a: do 480 mm (obszar drukowania do 300mm)
- b: maks. długość 480 mm (obszar drukowania 450mm)
- c: 0.1 mm – maks. 25 mm

*Rys. 69: Wymiary okładki z pojedynczą stroną*

Wysokość strony nie może przekraczać 480 mm.

Jeśli spełniono dowolny z poniższych warunków, wyświetlony zostaje komunikat błędu:

1.  $a \leq 8$
2.  $a > 480$  oraz  $b > 480$
3.  $b < 5$
4.  $b > 480$
5.  $a > 480$  oraz  $b > 480$

### 10.3 Ustawienia domyślne – folia i materiały

Tabela 5: Ustawienia dla grupy A: folia złota, srebrna, czerwona i niebieska

	Moment obrotowy	Czas wypalania	Prędkość drukowania	Prędkość silnika	Moment obrotowy (grzbiet)*
Aluminiowa	240	1600	10	30	160
Grafitowa	240	1600	10	30	160
Kwarcowa (czarny metalik)	240	1600	10	30	160
Niebieska (niebieski metalik)	240	1600	10	30	160
Rubiniowa (bordowy metalik)	225	2100	10	30	160
Złota (metalik)	240	1600	10	30	160
Bordowa	235	2200	10	30	160
Ciemnozielona	235	2200	10	30	160
Ciemnoniebieska	235	2200	10	30	160
Czarna	235	2200	10	30	160
Materiał powlekany poliuretanem	225	2050	10	30	160
Skórzana	225	2400	8	25	160
Matowa	170	1700	10	30	160
Przezroczysta	160	1600	10	30	160

\*Do drukowania na grzbiecie stosować prawidłowe narzędzia.

Tabela 6: Ustawienia dla grupy B: folia złota, srebrna, czerwona, niebieska

	Moment obrotowy	Prędkość wypalania	Prędkość drukowania	Prędkość silnika	Moment obrotowy (grzbiet)*
Papier 160 gr (niepowlekany)	240	1350	5	20	160

\* Do drukowania na grzbiecie stosować prawidłowe narzędzia.

Tabela 7: Ustawienia dla grupy C: folia złota i srebrna dla arkuszy offsetowych

	Moment obrotowy	Prędkość wypalania	Prędkość drukowania	Prędkość silnika	Moment obrotowy (grzbiet)*
Arkusz offsetowy	200	2300	10	30	160

\* Do drukowania na grzbiecie stosować prawidłowe narzędzia.

Tabela 8: Ustawienia dla grupy D: folia czarna

	Moment obrotowy	Czas wypalania	Prędkość	Prędkość silnika	Moment obrotowy (grzbiet)*
Aluminiowa	225	2400	8	25	160
Grafitowa	225	2400	8	25	160
Kwarcowa (czarny metalik)	225	2400	8	25	160
Niebieska (niebieski metalik)	225	2400	8	25	160
Rubinowa (bordowy metalik)	225	2400	8	25	160
Złota (metalik)	225	2400	8	25	160
Bordowa	240	1650	10	30	160
Ciemnozielona	240	1650	10	30	160
Ciemnoniebieska	240	1650	10	30	160
Czarna	240	1650	10	30	160
Materiał powlekany poliuretanem	225	2400	8	25	160
Skórzana	225	2400	8	25	160
Matowa	120	2500	10	30	160
Przezroczysta	160	1600	10	30	160

\* Do drukowania na grzbiecie stosować prawidłowe narzędzia.

Tabela 9: Ustawienia dla grupy E: folia biała

	Moment obrotowy	Czas wypalania	Prędkość	Prędkość silnika	Moment obrotowy (grzbiet)*
Aluminiowa	235	2500	5	20	160
Grafitowa	235	2500	5	20	160
Kwarcowa (czarny metalik)	235	2500	5	20	160
Niebieska (niebieski metalik)	235	2500	5	20	160
Rubinowa (bordowy metalik)	235	2500	5	20	160
Złota (metalik)	235	2500	5	20	160
Bordowa	235	1650	5	20	160
Ciemnozielona	235	1650	5	20	160
Ciemnoniebieska	235	1650	5	20	160
Czarna	235	1650	5	20	160



	Moment obrotowy	Czas wypalania	Prędkość	Prędkość silnika	Moment obrotowy (grzbiet)*
Skórzana	235	2400	10	30	160
Matowa	235	2400	10	30	160
Przezroczysta	160	1900	10	30	160

\* Do drukowania na grzbiecie stosować prawidłowe narzędzia.

## 10.4 Tabela materiałów

Poniższa tabela zawiera **orientacyjne** zestawienie materiałów ich parametrów drukowania.

Uwaga: niektóre materiały mogą przesuwac się podczas drukowania. Nie zawsze możliwe jest wydrukowanie jednego obrazu przy pomocy kilku przesuwów.

Tabela 10: Tabela materiałów

Materiał	Grupa folii	Moment obrotowy	Czas wypalania	Prędkość druku	Prędkość silnika
Wytłaczany akryl	A	60-100	1200-1300	8	25
Materiały powlekane poliuretanem	A	225	2050	10	30
Materiały powlekane poliuretanem	D	225	2400	8	25
Sztuczna skóra	A	180	1750	10	30
*Laminowane pudełka prezentowe	A	80-200	2500	10	30
Papier fotograficzny	A	50-100	1600-1800	10	30
Śliski karton	A	100	1700	10	30
Przezroczysta cienka folia	A	100	1700	10	30
Przezroczysta folia przylepna	A	100	1600	10	30
Karton pół-matowy	A	100	1600	10	30
Biały przylepny poliwinyl	A	150-200	2200	5	30
Folia transferowa	A	100	1900	5	30
Papier powlekany CM 300 gr**	A	225	2400	8	25
Papier niepowlekany Lessebo 300 gr (z pustymi miejscami)**	B	180	1700	5	20
Papier Arches niepowlekany 88-300 gr	B	160	1350	5	20

Material	Grupa folii	Moment obrotowy	Czas wypalania	Prędkość drukowania	Prędkość silnika
Wytłaczany akryl	A	60-100	1200-1300	8	25
Materiały powlekane poliuretanem	A	225	2050	10	30
Materiały powlekane poliuretanem	D	225	2400	8	25
Sztuczna skóra	A	180	1750	10	30
*Laminowane pudełka prezentowe	A	80-200	2500	10	30
Papier fotograficzny	A	50-100	1600-1800	10	30
Śliski karton	A	100	1700	10	30
Przezroczysta cienka folia	A	100	1700	10	30
Przezroczysta folia przylepna	A	100	1600	10	30
Karton pół-matowy	A	100	1600	10	30
Biały przylepny poliwinyl	A	150-200	2200	5	30
Folia transferowa	A	100	1900	5	30
Papier powlekany CM 300 gr**	A	225	2400	8	25
Papier powlekany Lessebo 300 gr (z pustymi miejscami)**	B	180	1700	5	20
Papier z pustymi miejscami**					
Papier Arches do akwareli, prasowany termicznie 300 gr (z pustymi miejscami)**	B	180	1800	5	20
Papier gładki biały Canson Vivaldi - 240 gr (z kilkoma pustymi miejscami)**	B	180	1800	5	20
Papier Steinbach GO 300 gr**	B	180	1800	5	20
Papier Union 300 gr Malmero (czarny)**	B	160	1200-1350	5	20

\*\*Dołożyć 2-4 jednakowe arkusze jako podkład

Puste miejsca = miejsca niezadrukowane z powodu nieregularności powierzchni.

## 10.5 Domyślna specyfikacja szablonu

### 10.5.1 Marginesy

Marginesy fabryczne dla wszystkich szablonów domyślnych i szablonów użytkownika:

- Marginesy ze wszystkich stron twardych okładek: 19 mm
- Marginesy ze wszystkich stron miękkich okładek: 8 mm
- Marginesy na grzbiecie po obu stronach okładki: 3 mm
- Marginesy wokół okna: 5 mm

### 10.5.2 Ustawienia fabryczne

Ustawienia fabryczne szablonów:

Tabela 11: Fabryczne wymiary szablonów

Lp.	Nazwa	Miękkość	Orientacja	Wysokość	Szerokość okładki (tył)	Szerokość okładki (przód)	Szerokość grzbietu
1	UniCover Hard A4 Portrait 15	Twardy	Portret	304	199	199	12,5
2	UniCover Hard A4 Portrait 40	Twardy	Portret	304	199	199	15
3	UniCover Hard A4 Portrait 60	Twardy	Portret	304	199	199	17
4	UniCover Hard A4 Portrait 80	Twardy	Portret	304	199	199	20
5	UniCover Hard A4 Portrait 80 Wrapped window	Twardy	Portret	304	199	199	20
6	UniCover Hard A4 Portrait 100	Twardy	Portret	304	199	199	22
7	UniCover Hard A4 Portrait 120	Twardy	Portret	304	199	199	23
8	UniCover Hard A4 Portrait 160	Twardy	Portret	304	199	199	28
9	UniCover Hard A4 Portrait 190	Twardy	Portret	304	199	199	31
10	UniCover Hard A4 Portrait 220	Twardy	Portret	304	199	199	34
11	UniCover Hard A4 Portrait 280	Twardy	Portret	304	199	199	40
12	UniCover Hard A4 Portrait 340	Twardy	Portret	304	199	199	46
13	UniCover Hard LS Portrait 15	Twardy	Portret	286	205	205	12,5
14	UniCover Hard LS Portrait 40	Twardy	Portret	286	205	205	15

15	UniCover Hard LS Portrait 60	Twardy	Portret	286	205	205	17
16	UniCover Hard LS Portrait 80	Twardy	Portret	286	205	205	20
17	UniCover Hard LS Portrait 80 Wrapped window	Twardy	Portret	286	205	205	20
18	UniCover Hard LS Portrait 100	Twardy	Portret	286	205	205	22
19	UniCover Hard LS Portrait 120	Twardy	Portret	286	205	205	23
20	UniCover Hard LS Portrait 160	Twardy	Portret	286	205	205	28
21	UniCover Hard LS Portrait 190	Twardy	Portret	286	205	205	31
22	UniCover Hard LS Portrait 220	Twardy	Portret	286	205	205	34
23	UniCover Hard LS Portrait 280	Twardy	Portret	286	205	205	40
24	UniCover Hard LS Portrait 340	Twardy	Portret	286	205	205	46
25	PhotoBook A4 Landscape	Twardy	Pejzaż	217	286	-	-
26	PhotoBook LS Landscape	Twardy	Pejzaż	222	268	-	-
27	Certificate Cover A4 Portrait	Twardy	Portret	310	220	220	15
28	Certificate Cover LS Portrait	Twardy	Portret	284	225	225	15
29	Coverset Leatherette A4	Twardy	Pejzaż	297	210	-	-
30	Coverset Leatherette LS	Twardy	Pejzaż	280	216	-	-
31	UniCover Plus / Flex A4 Portrait 15	Miękki	Portret	297	199	199	9
32	UniCover Plus / Flex A4 Portrait 40	Miękki	Portret	297	198	198	14
33	UniCover Plus / Flex A4 Portrait 60	Miękki	Portret	297	198	198	16
34	UniCover Plus / Flex A4 Portrait 80	Miękki	Portret	297	198	198	18
35	UniCover Plus / Flex A4 Portrait 100	Miękki	Portret	297	198	198	20
36	UniCover Plus / Flex A4 Portrait 120	Miękki	Portret	297	198	198	21
37	UniCover Plus / Flex A4 Portrait 160	Miękki	Portret	297	198	198	26
38	UniCover Plus / Flex A4 Portrait 220	Miękki	Portret	297	198	198	33

39	UniCover Plus / Flex A4 Portrait 340	Miękki	Portret	297	198	198	45
40	UniCover Plus / Flex LS Portrait 15	Miękki	Portret	281	204	204	9
41	UniCover Plus / Flex LS Portrait 40	Miękki	Portret	281	204	204	14
42	UniCover Plus / Flex LS Portrait 60	Miękki	Portret	281	204	204	16
43	UniCover Plus / Flex LS Portrait 80	Miękki	Portret	281	204	204	18
44	UniCover Plus / Flex LS Portrait 100	Miękki	Portret	281	204	204	20
45	UniCover Plus / Flex LS Portrait 120	Miękki	Portret	281	204	204	21
46	UniCover Plus / Flex LS Portrait 160	Miękki	Portret	281	204	204	26
47	UniCover Plus / Flex LS Portrait 220	Miękki	Portret	281	204	204	33
48	UniCover Plus / Flex LS Portrait 340	Miękki	Portret	281	204	204	45
49	A3	Twardy	Portret	297	420		
50	A4	Twardy	Portret	210	297		
51	Letter	Twardy	Portret	215,9	279,4		
Maksymalny obszar drukowania				300	450		

## 10.6 Co nowego?

### 10.6.1 Wersja 1.0.0.63

---

Wersja podstawowa pracuje pod systemem operacyjnym Windows 7 i w wersjach poprzednich. Aby zainstalować oprogramowanie w Windows 8 lub 10, należy przy instalacji sterownika wyłączyć wymuszanie podpisu sterownika.

### 10.6.2 Wersja 1.0.2.0

---

Rozwiązana została kwestia zawieszania się oprogramowania w przypadku drukowania małym drukiem na wzorze o niewielkich marginesach.

Dodana została funkcja podglądu czcionek.

Wersja ta wyświetla teraz błędy związane z czcionkami w wersjach okien innych niż angielska, jak również podczas stosowania czcionek spersonalizowanych. Wprowadzono obsługę czcionek True type.

### 10.6.3 Wersja 1.1.0.0

---

Podpis sterownika dla systemu Windows 10.

Ulepszone funkcje zarządzania tekstem. Tekst lub jego część można zaznaczyć kombinacją klawiszy Ctrl+A, Shift+Home, Shift+End oraz Shift+ klawisze ze strzałkami. Aby zaznaczyć cały tekst do edycji, należy kliknąć na tekst w oknie tekstowym.

Zaktualizowany wykaz nazw produktów (np.: UniCover Hard 80)

Ulepszony interfejs okna warstwy folii, zapewniający łatwiejsze tworzenie wzorów wielokolorowych

Możliwość przesuwania obiektów do konkretnych miejsc oznaczonych przy pomocy układu współrzędnych

Realistyczne tło standardowych produktów UniBind

Ulepszona funkcja importu plików PDF

Ulepszona funkcja importu tekstu

Ulepszenia funkcji kopiuj-wklej

Bardziej szczegółowe komunikaty błędów

Narzędzie do kalibracji i testowania zostało wyposażone w jasne instrukcje bez konieczności uwierzytelniania hasłem

Wstawiono link do naszej oficjalnej strony internetowej, na której można oglądać i zamawiać powiązane produkty

Funkcja inteligentnej kontroli temperatury (SMT), która automatycznie reguluje temperaturę głowicy drukującej, zapewniając lepszą jakość wydruku dużych lub skomplikowanych obrazów, których drukowanie mogłoby w innym razie skutkować spaleniem się folii lub gorszą jakością wydruku z powodu zmiany temperatur. (Funkcja ta może nie działać w starszych drukarkach z firmware w wersji niższej niż 2.17).

Naprawiono usterki oprogramowania i dodano funkcje usprawniające użytkowanie programu.

### 10.6.4 Wersja 1.2.0.0

---

**Uwaga! Ta wersja oprogramowania zapewnia pełne działanie wszystkich funkcji tylko z nowym firmware w wersji 2.47 lub wyższej.**

Kalibracja głowicy drukującej

Nowe grupy folii i materiałów

Ulepszony układ współrzędnych

Zwiększony maksymalny obszar drukowania oraz większe wymiary szablonów

Wymiary obrazów przeznaczonych do importu lub osadzenia w szablonie

Ulepszone funkcje wyrównywania

Opcje importu plików PDF

Druki wielokrotne obsługujące formaty .txt

Ulepszony kursor

Ulepszone pola tekstowe

Nowe i ulepszone opcje w zakładce testowania i kalibracji

Ulepszona rotacja tekstu

Regulacja rozmiarów szablonu dla twardych okładek A4 (tylna i przednia część są teraz mniejsze o 1 mm)

Inne, pomniejsze ulepszenia

## 10.7 Wykaz części i akcesoriów

Najczęściej zamawiane części:

SPUP0000138 Ściereczki do głowicy drukującej

SPUP0000097 Blokada

UFPR0000021 Podwójny zacisk papieru **[NOWOŚĆ]**

SPUP0000028 Śruba z łbem gwiazdkowym (do blokady)

- SPUP0000122 Smar do wrzecion
- SPUP0000130 Podkładka akrylowa do miękkich materiałów
- SPUP0000046 Podkładka piankowa
- UFPRELEC015 Kabel USB
- UFPRELEC012 Kabel zasilający
- SPUP0000142 Pierścień papierowy (określić ilość sztuk, zazwyczaj jest to 10 sztuk)
- UFPR0000005 Rdzeń pusty 65 mm
- UFPR0000001 Taśma metalowa srebrna Grupa A
- UFPR0000002 Taśma metalowa złota Grupa A
- UFPR0000006 Taśma czarna Grupa D
- UFPR0000018 Taśma metalowa srebrna Grupa B
- UFPR00000IG Taśma metalowa złota Grupa B
- UFPR0000003 Taśma metalowa niebieska Grupa A
- UFPR0000004 Taśma metalowa czerwona Grupa A
- UFPR0000020 Taśma metalowa niebieska Grupa B
- UFPR0000019 Taśma metalowa czerwona Grupa B
- UFPR0000012 Taśma metalowa srebrna Grupa C
- UFPR0000013 Taśma metalowa złota Grupa C
- UFPR0000014 Taśma biała Grupa E
- UFPRELEC017 Głowica drukująca
- SPUP0000140 Zestaw kluczy imbusowych (do napraw i konserwacji drukarki)